

黃子輝 獨門木桶製作過程

  推文

2018-01-11 記者 林采昱 報導

黃子輝製作木桶使用賽夏族祖傳的木工技術，為臺灣木桶產業中獨一無二的特殊工法。製作木桶的流程分為以下五個步驟：

一、 挑選合適的木材

因為是客製化的手工木桶，所以最重要的就是一切皆須符合客戶的需求，首先須先思考木桶口徑多大，依據不同的口徑設計相對應的底部尺寸，再開始挑選杉木。選材時需注意木頭本身的造型和質地，生長歪斜或有遭蛀蟲啃蝕的木頭將直接被淘汰。

二、 挖空杉木中心

利用鏈鋸機挖空一截完整杉木的中心，製作成中空的木桶壁。木蒸桶的外型是上部寬、底部窄，故在做挖空裁切的步驟時，必須製造出上下尺寸之差異。

三、 測試木頭性質（兩個月至半年）

挖空後的半成品木桶必須放置約兩個月至半年的時間，測試木質本身的堅固程度與耐久性，若是不夠好的木頭在過程中就會變形或是腐壞。

四、 磨平表面

將通過試驗的木桶內部和外部皆磨平至光滑，外部使用木工刨刀，內部使用有弧度的磨刀進行較細部的修整。

五、 製作底部面板

最後一個步驟為製作木桶底部的面板，面板的縫隙必須等寬，需特別注意的地方是，每條縫隙之間的距離不可過大，不然蒸飯的時候會使米粒從縫隙中掉出。

延伸閱讀：

黃子輝 傳統木桶的最後記憶

▲TOP

關於新客家人群像 聯絡我們

© 2007-2018 國立交通大學 傳播與科技學系 All Rights Reserved.

Powered by  DODO v4.0