

國 立 交 通 大 學

工學院精密與自動化工程學程

碩 士 論 文

助鋸劑對 1020 低碳鋼 MIG

鋸件之影響



The Effect of Flux on the 1020 Carbon steel MIG
weldment

研 究 生 : 王明堂

指 導 教 授 : 尹慶中 教 授

共 同 指 導 : 周長彬 教 授

中 華 民 國 九 十 四 年 六 月

助鋸劑對 1020 低碳鋼 MIG 鋼件之影響

The Effect of Flux on the 1020 Carbon steel

MIG weldment

研究 生：王明堂

Student : Ming-Tang Wang

指 導 教 授：尹慶 中

Advisor : Ching-Chung Yin

周長彬

Chang-Pin Chou

國立交通大學

精密與自動化工程研究所



A Thesis

Submitted to Degree Program of Automation and Precision Engineering

College of Engineering

National Chiao Tung University

in Partial Fulfillment of the Requirements

for the Degree of

Master of Science

in

Automation and Precision Engineering

June 2005

Hsinchu, Taiwan, Republic of China

中華民國九十四年六月