

參考文獻

1. 董基良，鐸接學，三民書局股份有限公司，台北市，民國七十七年八月，pp.15-17。
2. 王萬泉，鐸接學，台灣復文興業股份有限公司，台南市，民國八十一年十二月，pp.100-102。
3. S.M. Gurevich and V.N. Zamkov, "Welding titanium with a nonconsumable electrode using fluxes, Avt. Svarka, 1966, 8(12), pp.13-16.
4. 曾光宏、吳春森、王本智，「活性助鐸劑對氬鐸鐸道成形之影響」，鐸接與切割，2002，12(6)，pp.63~68。
5. 周長彬、蔡丕椿、郭央謙，鐸接學，全華科技圖書，台北市，2001。
6. 王振欽，鐸接學，高立圖書有限公司，台北市，民國八十六年八月。
7. 陳良助，氣護電弧焊接，科技圖書股份有限公司，台北市，民國七十六年九月，p38，p46，p48，pp.77-79，pp.81-83，pp.87-89，pp.165-168。
8. 孟繼洛，機械材料，曉園出版社，p201，pp.205-7，p211，p214。
9. 黃振賢，機械材料，文京圖書有限公司，台北市，民國八十九年四月，p152，p149，p165，p166。
10. N. Suutala, T. Takalo, and T. Moisio, Metall. Trans., 1980, 11A(5),

pp.717-725.

11. C.D. Lundin, W.T. DeLong, and D.F. Spond, "Ferrite Fissuring Relationship in Austenitic Stainless Steel Weld Metals", *Weld. J.*, 1975, **54**(8), pp.241s-246s.
12. N. Suutala, *Metall. Trans.*, 1982, **13A**(12), pp.2121-2130.
13. N. Suutala, *Metall. Trans.*, 1983, **14A**(2), pp.191-197.
14. J.A. Brooks, J.C. Williams, and A.W. Thompson, *Metall. Trans.*, 1983, **14A**(1),pp. 23-31.
15. J.A. Brooks, J.C. Williams, and A.W. Thompson, *Metall. Trans.*, 1983, **14A**(7), pp.1271-1281.
16. 張復萌, "熱處理對鋁合金鐸接熱影響區之研究, 國立台灣師範大學工業教育研究所碩士論文, 民國 81 年 6 月。
17. I.J. Polmear, "Metallurgy of the Light Metals", 1981, Edward Arnold.
18. 林仁治, 「混合型之助鐸劑對 1020 低碳鋼鐸道穿透能力之研究」, 國立交通大學, 碩士論文, 民國 93 年。
19. 周漢標、蘇演良、徐瑞芳, 「鐸接參數對包藥鐸線鐸接品質的影響」, 鐸接與切割, 第三卷, 第五期, 1993, p37。
20. 吳俊杰、蔡獻堂, 「解說有縫及無縫包藥鐸線」, 鐸接與切割, 第五卷, 第一期, 1995, p48。
21. 羅騰玉, 「包藥鐸線」, 鐸接與切割, 第二卷, 第二期, 1992, p38。
22. G.W. Oyler, R.A. Matsuzesk and C.R. Garr, *Weld. J.*, 46(1967),

p1006.

23. 曾光宏、吳春森、王本智，「活性助銲劑對氬銲銲道成形之影響」
銲接與切割，第十二卷，第六期，2002，pp.63-68。
24. 曾光宏，「銲接變形之形成、量測及防治」，金屬工業，第二期，
第三十四卷，2000，pp.86-93。
25. B.J. Keene, K.C Mills, R.F. Brooks, Mater. Sci. Tech.,1(1085), 568.
26. J.A. Lambert, Weid. J., (1988), p202s.
27. C.R. Heiple, J.R. Roper, R.T. Stagner and R.J. Aden, “Surface active
element effects on the shape of GTA, laser, and electron beam welds”,
Weld. J., 1983, **62**(3), pp.72s-77s.
28. C.R. Heiple and P. Burgardt, “Effect of SO₂ shielding gas additions
on GTA weld shape”, Weld. J., 1985, **64**(6), pp.159s-162s.
29. P. Burgardt and C.R. Heiple, “Interaction between impurities and
welding variables in determining GTA weld shape”, Weld. J., 1986,
65(6), pp.150s-155s
30. Y. Takeuchi, R. Takagi and T. Shinoda, Effect of bismuth on weld
joint penetration in austenitic stainless steel, Weld. J., 1992, **71**(8),
pp.283s-289s.
31. H.B.Cary, "Modern Welding Technology", 4th edn, 1998, New Jersey,
Prentice Hall.
32. H.C. Ludwig, Weld. J., **47**(1968), p234s.
33. J.C. Metaalfe and M.B.C. Quigly, Weld. J., **56**(1977), p133s
34. 中鋼銲材股份有限公司，<http://www.goodweld.com.tw/>
35. 黎正中譯，穩健設計之之品質工程，台北圖書公

司,1993,pp.15~195。

36. Kackar. R. N., "Off-line Quality Control, Parameter Design, and Taguchi's Method, Journal of Quality Technology, Vol.17, No.4, 1985.
37. Phadke. M. S., Selection of quality characteristics and S/N ratio for robustdesign, Blobecom,1987.
38. Phadke. M. S., Quality Engineering Using Robust Design, Prentice-Hall, 1989.

