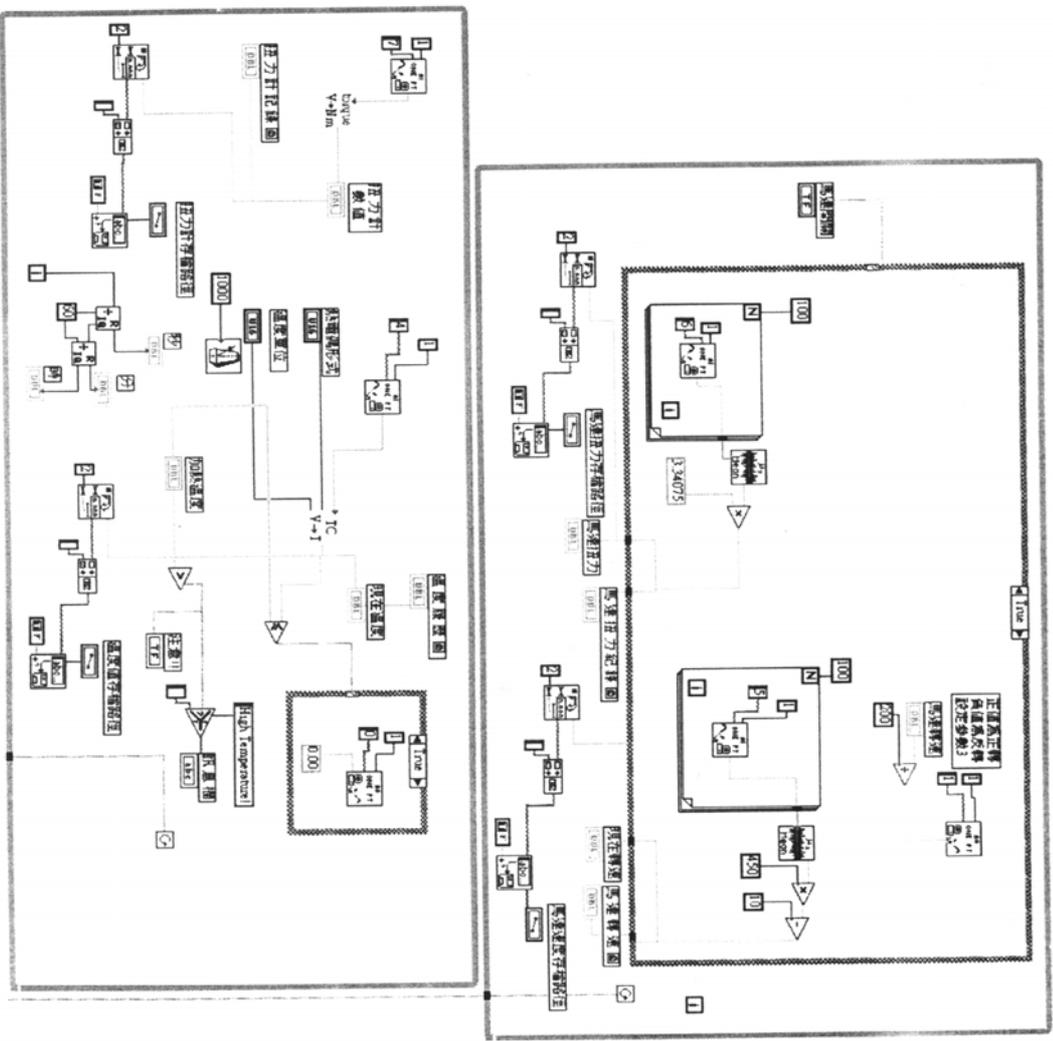
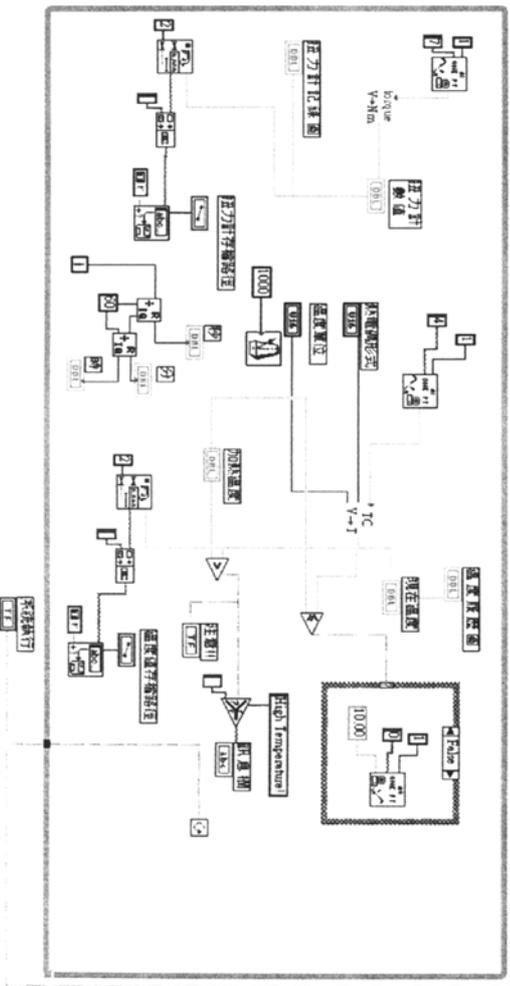
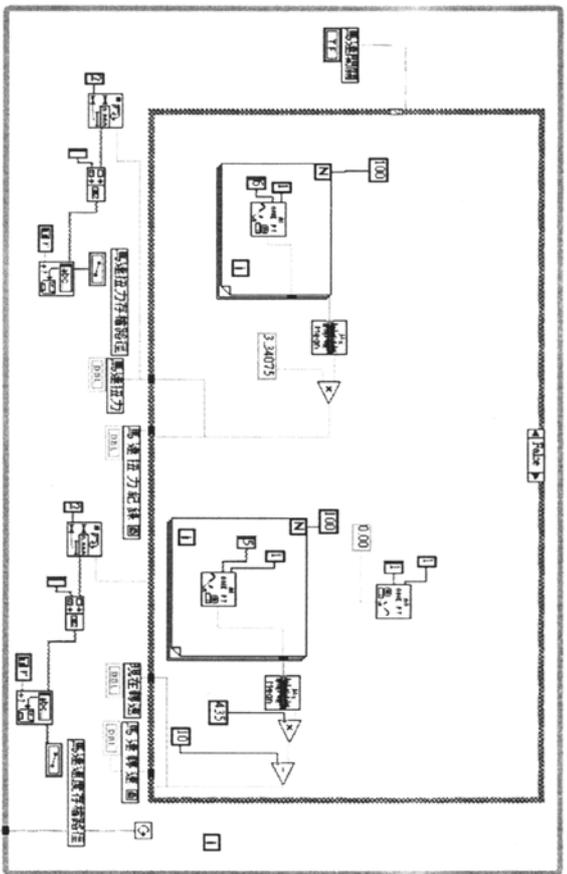


附錄一 剪切應變率與溫度控制程式



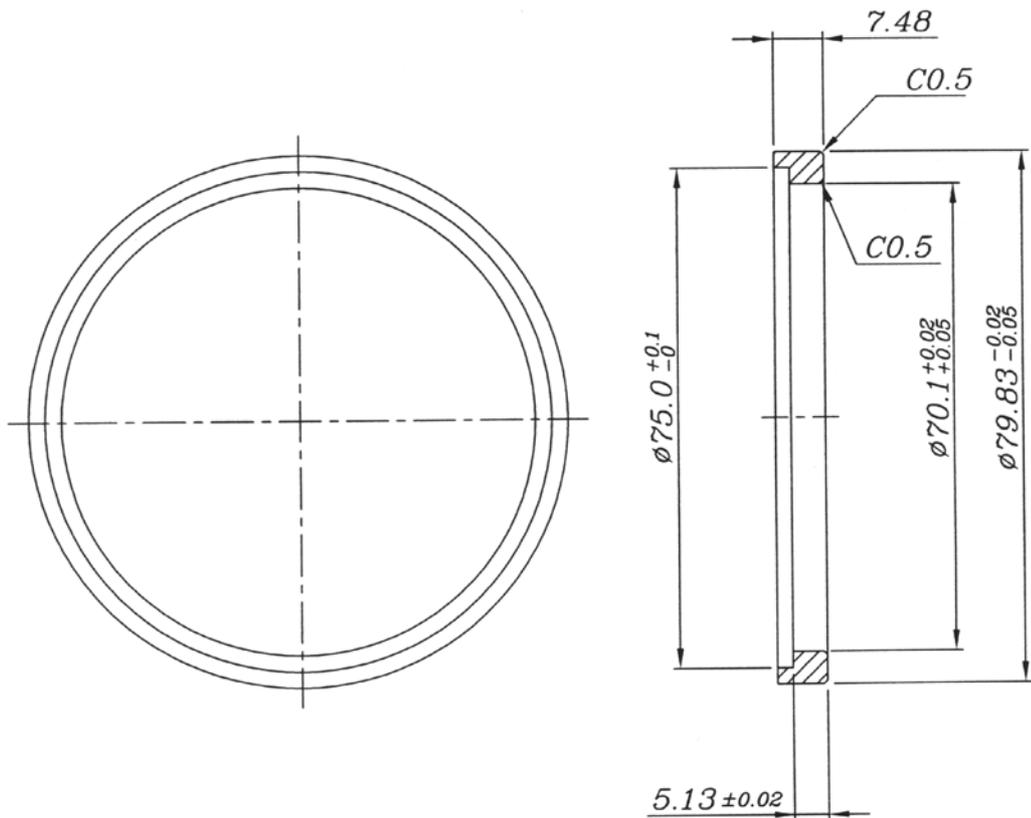




附錄二 模具設計圖



加工工程	A 銑床	B 研磨	C 車床	D CAM	E 放電	F 線割	G 拋光	H 組立	加工順序											
									△ rev.	變更原因		擔當/日期								

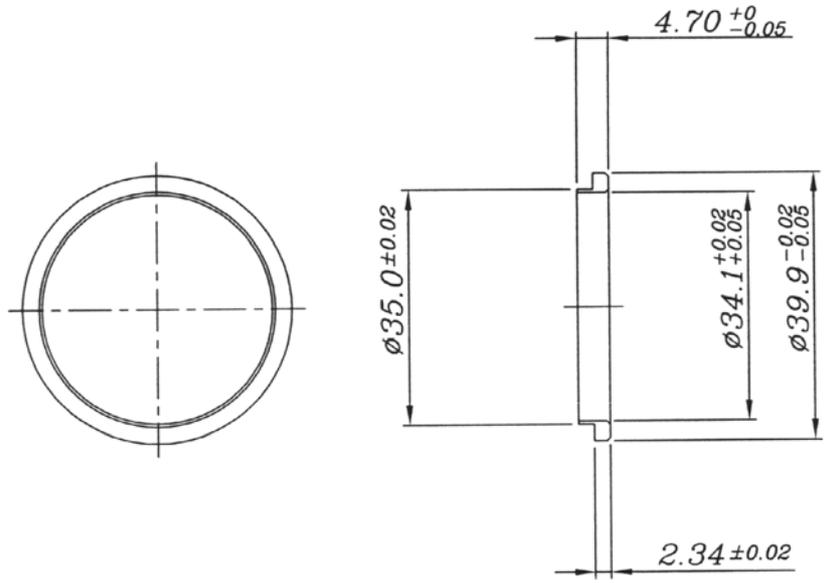


用G70內壓

B05b	內桶-3墊片		磷青銅	1		
編號	零件名稱		材質	數量	熱處理	外形尺寸
製圖 林英智 10-30-2003	設計 林英智	承認	繪圖比例	1/1	品名	MAIN BARREL5-300-001-442
			出圖比例	1/1(A4)		
			一般公差	±0.15	rev. 0	
			公差	±0.10		
			公差	±0.01		
			公差	±0.005		
			公差	±0.10'		

震保企業股份有限公司

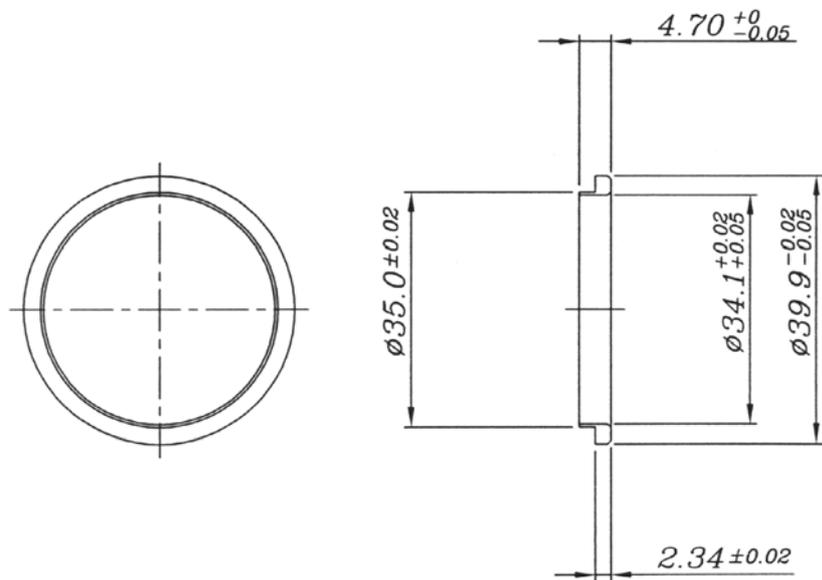
加工工程	A 銑床	B 研磨	C 車床	D CAM	E 放電	F 線割	G 拋光	H 組立	加工順序											
									△ rev.	變更原因		擔當/日期								



用G35外壓

B05c	內桶-3墊片	磷青銅	1		
編號	零件名稱	材質	數量	熱處理	外形尺寸
製圖	設計	承認	繪圖比例	1/1	品名 MAIN BARREL 5-300-001-442 圖號 JP0342-B05c rev. 0
林英智	林英智		出圖比例	1/1(A4)	
10-30	2003				

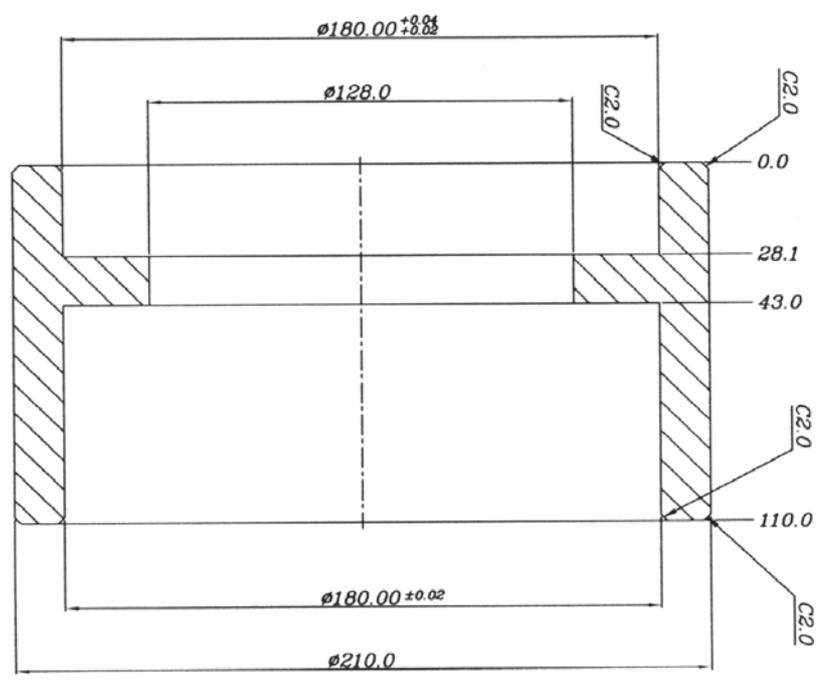
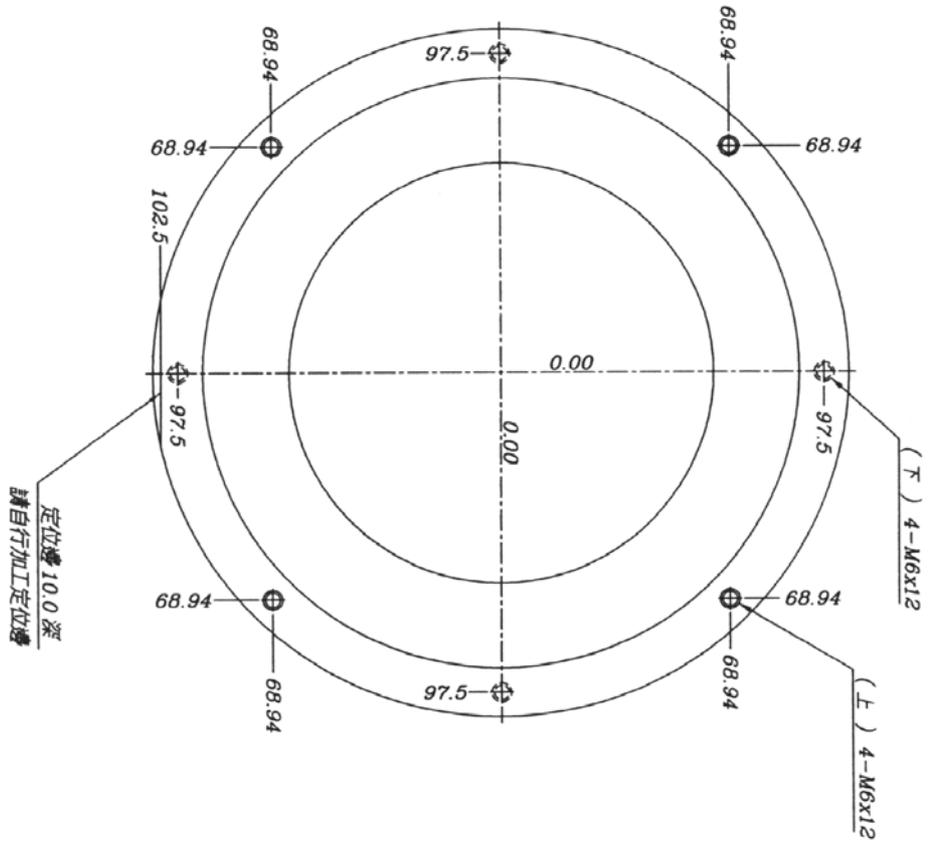
加工工程	A 銑床	B 研磨	C 車床	D CAM	E 放電	F 線割	G 拋光	H 組立	加工順序											
									△ rev.	變更原因		擔當/日期								



用G35外壓

B05c	內桶-3墊片		磷青銅	1		
編號	零件名稱		材質	數量	熱處理	外形尺寸
製圖	設計	承認	繪圖比例	1/1	品名	MAIN BARREL5-300-001-442
林英智	林英智		出圖比例	1/1(A4)		
10-30	2003					rev. 0

震保企業股份有限公司



加工	A 數控	B 切邊	C 車床	D CAM 加工	E 放電	F 鑄製	G 拋光	H 組立	加工	日期
工程									rev.	變更原因

編號	B06	零件名稱	支撐架	材質	鋁合金	數量	1	品名	流變實驗室試驗架	外形尺寸
圖號	08-261-2003	比例	1/1.5(A3)	公差	±0.15 ±0.10 ±0.05 ±0.10	圖號	JP A998-B06	rev.	0	

震保企業股份有限公司

