

參考文獻

- [1] 財團法人光電科技工業協進會，1996年光學元件與器材產業及技術動態調查報告，1997年。
- [2] 經濟部產業技術資訊服務推廣計畫 陳奕穎，光電產業用模具專題研究，金屬工業研究發展中心，2002年
- [3] M. Hecke, "Hot embossing - The molding technique for plastic microstructures," *Microsystem Technologies*, pp. 122-124, Apr 1998.
- [4] Yasunori Saotome, "Microformability of optical glasses for precision molding," *Journal of Materials Processing Technology*, 140, pp. 379-384, Sep 2003.
- [5] Koro Shishido, Masao Sugiura, and Tetsuo Shoji, "Aspect of glass softening by master mold," *Proceedings of SPIE*, v. 2536, pp. 421-433, 1995.
- [6] 游智勝，「玻璃基材微流道之熱壓成形製程」，2002奈米工程暨微系統技術研討會/國科會微機電系統成果發表會。
- [7] 王興邦，玻璃微熱壓之成形特性研究，國立交通大學機械工程研究所碩士論文，2002年6月。
- [8] William F. Smith, *Foundation Of Material Science and Engineering, 2nd ed.*
- [9] HOYA Corporation, *Optical Glass*.
- [10] 邱標麟 編譯，玻璃製造學，復文書局，2002年。
- [11] Hans Bach, Norbert Neuroth, editors, *The Properties of optical glass*.
- [12] F. Twyman, *Prism and lens making: a textbook for optical glassworkers, 2nd ed.*
- [13] <http://www.techplate.com.tw>

- [14] 吉田正大郎著，高正雄 譯，*透鏡研磨工藝*，復漢出版社，2001年。
- [15] Zygo Corporation, *GPI-XP Interferometer System Operation Manual OMP-0351J*.

