

【參考文獻】

- [1] P. U. Gummesson, "High-Pressure Water Atomization," Powder Metallurgy for High-Performance Applications, J. J. Burke and V. Weiss (eds.), Syracuse University Press, Syracuse, NY, 1972, pp.27-55.
- [2] G. C. Kuczynski, "Self-diffusion in Sintering of Metallic Particles", Trans. AIME, 185 [2], pp.169-178, 1949.
- [3] 張宏彬，「粉末冶金之正齒輪精度改善」，國立交通大學機械工程研究所，碩士論文，2002年6月。
- [4] 陳錦盛，「生胚密度與燒結溫度對粉末冶金件正齒輪精度之影響」，國立交通大學機械工程研究所，碩士論文，2003年6月。
- [5] F. L. Litvin, Theory of Gearing, NASA Reference Publication 1212, Washington D.C., 1989.
- [6] F. L. Litvin, Gear Geometry and Applied Theory, PTR Prentice Hall, New Jersey, 1994.
- [7] Höganäs Handbook for Sintered Components, Metallography, Höganäs AB, 1999.
- [8] 汪建民，粉末冶金技術手冊，中華民國粉末冶金協會，1999年8月。
- [9] 林陽泰，林維新，製造程序，全華科技圖書股份有限公司，1991年9月。
- [10] 顏鴻森，機構學，東華書局，1997年5月。
- [11] 王如鈺，齒輪原理概要，憬藝企業有限公司，1995年9月。

- [12] Paul E. Matthews, 「鐵基燒結件之熔滲處理」, 張有民譯, 粉末冶金會刊, 第十五期, 1991 年 9 月。
- [13] 林朝蒼, 蕭濱鎮, 「粉末冶金製程條件最適化探源—田口方法的應用」, 粉末冶金會刊, 第 28 卷, 第 3 期, 2003 年 8 月。
- [14] 陳耀茂, 田口實驗計畫法, 滄海書局, 1997 年 4 月。
- [15] 丁志華, 戴寶通, 「田口實驗計畫簡介(I)」, 奈米通訊, 第 8 卷, 第 3 期, 2001 年 8 月。

