第五章 試驗結果與討論

5.1 不同應力狀態試驗結果

本研究改良之儀器目前可進行中空軟岩試體的應力控制與應變 控制試驗。應力控制試驗與應變控制試驗分別用在固定正向力以及固 定體積兩種軸向束制條件之環剪試驗。對於淺層滑動,滑動面之受剪 過程受束制條件可能較接近固定正應力之條件;反之,對於深層滑動 或以岩錨加固之邊坡,岩層滑動面之受剪過程受束制條件則可能較接 近固定體積之條件。因此固定正應力以及固定體積兩種條件,可以分 別視為兩種極限條件。李程遠(2003)認為實心圓柱試體之殘餘強度 必須扭轉角達 60 度後,橫截面剪應力才可視為均勻分佈,此時扭力 才會趨於較穩定的趨勢。但對於軸向應力較大的情形下,殘餘扭力強 度卻未必能完全趨於穩定。



由於本系統的旋轉式油壓缸最大的旋轉角度僅為100度,對於實 心的圓柱試體可能仍嫌不足。然而若以中空圓柱試體進行環剪試驗僅 須扭轉角達20度後,即可全面達到殘餘強度,橫截面剪應力即可視 為均勻分佈,殘餘扭力即能完全趨於穩定。

試體在扭剪的過程中,不論是固定正向力試驗或固定體積試驗都 會先於試體中央產生約為45度的裂縫,45度的裂縫會向上及向下 延伸成一破壞面(如圖 3.27),當破壞面延伸至較弱的層面時(此時 即達尖峰強度),隨即會產生第二道裂縫,此時第二道裂縫為隨機發 生。第二道裂縫會以左右水平向延伸而形成第二道破面,而當第二道 破壞面形成後(如圖 5.2),即達所謂的殘餘強度。



圖 5.2 第二道破壞面產生

5.2 固定正向力之應力控制試驗

本節所述之試驗為固定正向力,是以應力控制之環剪試驗。所採 用之試體平均含水量小於1%,屬於極為乾燥狀態。因此試體材料性 質較為脆性,尖峰強度十分明顯。試驗過程中亦會產生45度的破裂 面及水平破裂面。圖5.3~圖5.9分別為當正向力為330、660、990 N 下之環剪試驗結果。扭剪速率皆為每秒0.01度。試體受剪過程中均 為膨脹之現象,並無李程遠(2003)所謂的初期先壓縮,隨後膨脹的 現象。推測可能李程遠(2003)所採用之試體注蠟方式,可能無法使 金屬環與試體之間填滿,而本研究採用針筒注蠟的方式,已有大幅改 善。圖5.6 在初期時有微微壓縮的情形,推測在試體注蠟完成後,使 用刀片修平的過程中,端部的蠟有些微的損傷。軸向應力較大者,相 對強度較高。而圖 5.3 正向力 330N 的扭力—扭轉角關係圖中,殘餘 強度在通過 50 度後,有上揚再平衡的趨勢,推測可能為天然試體中 褐色鐵礦恰巧出現於第二道破壞面所造成。





圖 5.3 正向力 330N 下之扭力—扭轉角關係圖



圖 5.4 正向力 330N 下之垂直應變—扭轉角關係圖



圖 5.5 正向力 660N 下之扭力一扭轉角關係圖



圖 5.6 正向力 660N 下之垂直應變—扭轉角關係圖



圖 5.7 正向力 990N 下之扭力—扭轉角關係圖



圖 5.8 正向力 990N 下之垂直應變—扭轉角關係圖



圖 5.9 不同軸力條件之固定正向力扭剪試驗比較

5.3 固定體積之應變控制試驗

本節所述之試驗為固定體積,是以應變控制之環剪試驗。所採用 之試體亦為平均含水量小於1%,屬於極為乾燥狀態的香山相砂岩。 試體材料性質較為脆性,尖峰強度十分明顯。圖 5.10~圖 5.16 分別 為初始正向力為 330、660、990 N 下之固定體積環剪試驗結果,試體 受剪過程中普遍均有在第一道破壞面形成前,軸向應力迅速增加之現 象。破壞面的形成順序亦會先於試體中央產生約為 45 度的裂縫,裂 縫會以 45 度的方向,向上及向下延伸成一破壞面,當破壞面延伸至 較弱的層面時,隨即會產生第二道裂縫。圖 5.13、圖 5.15 在第二道 裂縫形成後軸向應力便無法維持。在拆下試體後發現第二道破壞面為 粉質細砂岩強度極低,推測為軸向應力無法維持的主要原因。圖 5.16 中初始正向力 660N,在最終時無法違殘餘狀態,亦是此原因。



圖 5.10 初始軸應力 330N下之固定體積扭剪試驗結果



圖 5.11 初始軸應力 330N 下之垂直應力—扭轉角關係圖



圖 5.12 初始軸應力 660N下之固定體積扭剪試驗結果



圖 5.13 初始軸應力 660N 下之垂直應力—扭轉角關係圖



圖 5.14 初始軸應力 990N下之固定體積扭剪試驗結果



圖 5.15 初始軸應力 990N 下之垂直應力—扭轉角關係圖



圖 5.16 不同初始軸應力下之固定體積扭剪試驗結果比較

5.4 結果討論

前兩節所述之試驗所採用之試體皆為新竹縣寶山第二水庫的天 然軟弱砂岩,本節中將進一步討論該等試驗結果。所有試體皆為中空 試體,試體尺寸內徑為4.0cm,外徑為7.2cm,高度為10cm,為了鑽 取中空試體,以風乾降低其含水量,提升其剪力強度(單壓強度可提 升至1MPa以上,如圖5.17)。試體尺寸之規劃邏輯乃參仿Sadda and Townsend (1981)之應力誤差估計方法。

實心試體扭力強度要達到穩定,需要之變形量大,而中空試體的 變形則變形量較小,本研究發現以中空環剪試驗結果之扭力—扭轉角 曲線已能完全趨於穩定,可見得改良後的多功能剪力試驗儀,可適用 於軟岩試體。

以圖 5.7 為例,可估計其極限扭力為 33.32N-m (340.03kg-cm), 可利用公式 (4.5) 求得降伏強度為 4.2kg/cm²,並推得降伏扭矩為 27.29N-m (278.48kg-cm),由圖 5.7 可知其扭轉角為 2 度 (剪應變為 0.0012),此段可視為線彈性段。參考同一材料單壓試驗之應力一應 變關係 (如圖 5.17),由應力一應變曲線直線段可推估乾燥天然試體 其彈性模數約為 887.5MPa,再由剪應力與剪應變的關係可得剪力模 數為 358.5MPa,由公式(5.1)彈性模數與柏松比的公式可得剪力模 數應為 349.2MPa,所得結果相當接近。

$$G = \frac{E}{2(1+\nu)} \tag{5.1}$$



圖 5.17 乾燥天然試體應力與應變圖 (林智惠, 2004)

軟弱岩石的中空環剪試驗在應變量在 0.0012 時為線彈性段,可適用線彈性公式。

利用單壓試驗所求得的彈性模數與扭剪試驗所求得的剪力模 數,十分接近可知其數據應屬合理,但由於尺寸並未完全符合 Sadda and Townsend (1981)由彈性理論推出之限制條件(內外徑不符造成 剪應力不平均,長度不符造成端板效應影響),因此應力多少會有些 許誤差。

此次研究初始假設天然軟弱岩石為理想彈塑性材料,但實際上剪 應力通過比例極限後,可能為一抛物線。當剪應變持續增加,剪應力 通過尖峰強度後隨即下降,最後達完全塑性狀態。由於線彈性段後的 抛物線求得並不容易。本次研究中,將抛物線簡化成為一個近似三角 形,將半徑2.0~3.6 切割成100 等分,以下方公式(5.2)的概念, 並利用 EXCEL 試算表推估數點而趨近其圖形。

$$T = \int_{R_i}^{R_o} \tau \times dA \times r \times dr \tag{5.2}$$

再以圖 5.7 為例,可由尖峰扭矩值推估扭轉角為 8 度,換算剪應 變為 0.005,由線彈性段向上延伸推估可得其剪應力值為 18.293 kg/cm²。推估尖峰強度=(延伸推估值-殘餘強度)×折減係數+殘 餘強度,此次折減係數採用(1/2、2/5、1/5)依次代入。 圖 5.17 為抛物線之簡化三角形,其中圖 5.18 (a) 為線彈性段向 上延伸後的基本圖,圖 5.18 (b)、圖 5.18 (c)、圖 5.18 (d) 的左側 分別為基本圖乘上不同折減係數α後的簡化三角形,右側則皆為簡化 三角形的放大圖,並各以二條直線方程式表示。由於扭轉角與剪應變 為一幾何關係,不受實心或中空試體的影響。因此,當斷面扭轉θ時, 我們可推得各點的剪應變,再將各點的剪應變代回二條直線方程式, 即可得各點剪應力τ_i。各點的面積A_i=2πρ_i,各點的力臂ρ_i。由公式(5.2) 可轉成下式:

$$T = \sum_{i=1}^{100} T_i = \sum_{i=1}^{100} \tau_i \times (2\pi\rho_i) \times \rho_i$$
(5.3)

圖 5.19 的做法是將扭轉角整數的點做為扭矩檢核點,首先以圖 5.18 (a) 之簡化三角形代入,發現其扭矩值偏高;繼而以圖 5.18 (b) 之簡化三角形代入,發現其扭矩值仍偏高,但有向左下方移動的趨勢;續以圖 5.18 (c) 之簡化三角形代入,發現已十分接近扭矩值。

最後可以推論剪應力-剪應變曲線應最接近折減係數為1/5 的圖 形,且求得的尖峰強度較實際略小,但可趨向保守。





γ

0.0023 0.007



Not to Scale

4.2

圖 5.18 抛物線之簡化三角形

(d)





圖 5.19 以不同折減係數曲線趨近塑性段

同理,可使用相同的方法推估正向應力為330N、660N下的應力 -應變曲線,如圖5.20所示。圖5.21為尖峰強度線性回歸、圖5.22 為殘餘強度線性回歸,經過計算可得軟岩之凝聚力c與摩擦角φ。

表 5.1 軟岩的 c、φ 值

參數	尖峰強度	殘餘強度
с	1.2733	0.5867
φ	62.21	42.29





圖 5.20 固定正向力 (a) 330N、(b) 660N 下模擬應力-應變曲線

