圖目錄

頁次

圖	1.1	研究流程示意圖
圖	2.1	ISRM 建議之大地材料分類分級圖7
圖	2.2	岩石材料依單壓強度之分級圖7
圖	2.3	岩心筒的種類(劉武志,1979)13
圖	2.4	整體鑽探機具與周邊設置之配置圖 (Phillipson, 1982)
圖	2.5	整體鑽探機具與周邊設置之配置圖 (陳賀瑞, 1997)
圖	2.6	不擾動試體三軸試驗與現地剪力模數的比較(Tatsuoka et al.,1995)
圖	2.7	不擾動試體 CU test 與 RC test 剪力模數的比較(Tatsuoka et al.,1995)
圖	2.8	不擾動試體壓密不排水三軸試驗軸差應力與局部量測應變曲線
		(Sahara et al.,1993,Tatsuoka et al.,1995)25
圖	2.9	中空試體受端鈑力之剖面(Sadda,1980)31
圖	2.10)因端鈑效應所產生的撓曲應力及剪應力(Sadda,1980)
圖	3.1	扭剪儀系統架構示意圖(摘自曾孝欽,2003)
圖	3.2	垂直油壓缸
圖	3.3	旋轉油壓缸
圖	3.4	油壓供應幫浦
圖	3.5	上基座
圖	3.6	扭剪室
圖	3.7	下基座
圖	3.8	垂直向荷重元

圖	3.9	原系統的試體上加載板	40
圖	3.10	原系統使用緒片導致產生張裂紋的情形	41
圖	3.11	中空扭剪的上載板並刻溝槽	41
圖	3.12	試體橫向內、外束制環(各一單元)	43
圖	3.13	試體橫向內、外束制環(完全組立)	43
圖	3.14	原系統伺服迴圈示意圖	44
圖	3.15	改良系統伺服迴圈示意圖	45
圖	3.16	LabView 控制程式視窗介面	46
圖	3.17	微處理控制主機 MTS458.20	48
圖	3.18	扭力計	49
圖	3.19	垂直荷重元標定曲線	51
圖	3.20	扭力計標定曲線	51
圖	3.21	嘗試以傳統泡沫介質鑽取中空軟岩試體	53
圖	3.22	岩心筒筒頭	55
圖	3.23	特製的薄管型岩心筒	55
圖	3.24	特製的鑽頭特寫	56
圖	3.25	固定式鑽機	57
圖	3.26	手提式送風機	58
圖	3.27	改用黏膠方式,傳遞扭力且破壞面自由發展	60
圖	3.28	以針筒壓力式注蠟	62
圖	4.1	實心、中空圓柱試體剪應變與半徑關係圖(Gere, 1997)	65
圖	4.2	剪應變之定義(Gere, 1997)	66
圖	4.3	中空試體之側向變形(Gere, 1997)	66
圖	4.4	理想完全彈塑性材料應力—應變曲線	67
圖	4.5	實心斷面剪應力發展(由外而內降伏)	68

圖	4.6	中空斷面剪應力發展(由外而內降伏)	68
圖	4.7	理想彈塑性材扭力—扭轉角關係圖	68
圖	4.8	軟岩扭力—扭轉角關係圖	69
圖	4.8	軟岩扭力—扭轉角關係圖	69
圖	4.9	試體因端板效應而造成的應力誤差	71
圖	5.1	固定正向力 12.1 kg (李程遠,2003)	73
圖	5.2	第二道破壞面產生	74
圖	5.3	正向力 330N 下之扭力一扭轉角關係圖	76
圖	5.4	正向力 330N 下之垂直應變一扭轉角關係圖	77
圖	5.5	正向力 660N 下之扭力一扭轉角關係圖	78
圖	5.6	正向力 660N 下之垂直應變一扭轉角關係圖	79
圖	5.7	正向力 990N 下之扭力一扭轉角關係圖	80
圖	5.8	正向力 990N 下之垂直應變一扭轉角關係圖	81
圖	5.9	不同軸力條件之固定正向力扭剪試驗比較	82
圖	5.10	初始軸應力 330N 下之固定體積扭剪試驗結果	84
圖	5.11	初始軸應力 330N 下之垂直應力一扭轉角關係圖	85
圖	5.12	初始軸應力 660N 下之固定體積扭剪試驗結果	86
圖	5.13	初始軸應力 660N 下之垂直應力一扭轉角關係圖	87
圖	5.14	·初始軸應力 990N 下之固定體積扭剪試驗結果	88
圖	5.15	初始軸應力 990N 下之垂直應力一扭轉角關係圖	89
圖	5.16	不同初始軸應力下之固定體積扭剪試驗結果比較	90
圖	5.17	'乾燥天然試體應力與應變圖(林智惠,2004)	92
圖	5.18	物物線之簡化三角形	95
圖	5.19	以不同折减係數曲線趨近塑性段	96
圖	5.20) 固定正向力為 330N、660N 的應力 – 應變曲線	97

ix

圖 5.21	尖峰強度線性回歸	98
圖 5.22	殘餘強度線性回歸	98

