



圖 3.29 安裝外模翼版



圖 3.30 安裝完成



如圖 3.31 主梁坐落於前進滾輪工作台車上



圖 3.32 主梁及系統模藉由油壓推進工作車推進

表 3.5 工作車主梁變形紀錄表

箱型樑編號：

混凝土澆置開始時間：

混凝土澆置日期：

混凝土澆置結束時間：

時間 \ 點位	點位								澆置完成方數	大約澆置位置
	1	2	3	4	5	6	7	8		
初始值										
澆置前										
變形量										
變形量										
變形量										
變形量										
變形量										
變形量										
變形量										
變形量										
變形量										
變形量										
變形量										
變形量										
變形量										
變形量										
變形量										
變形量										
變形量										
變形量										

表 3.6 支撐先進工法箱型梁高程觀測紀錄表

箱梁編號：

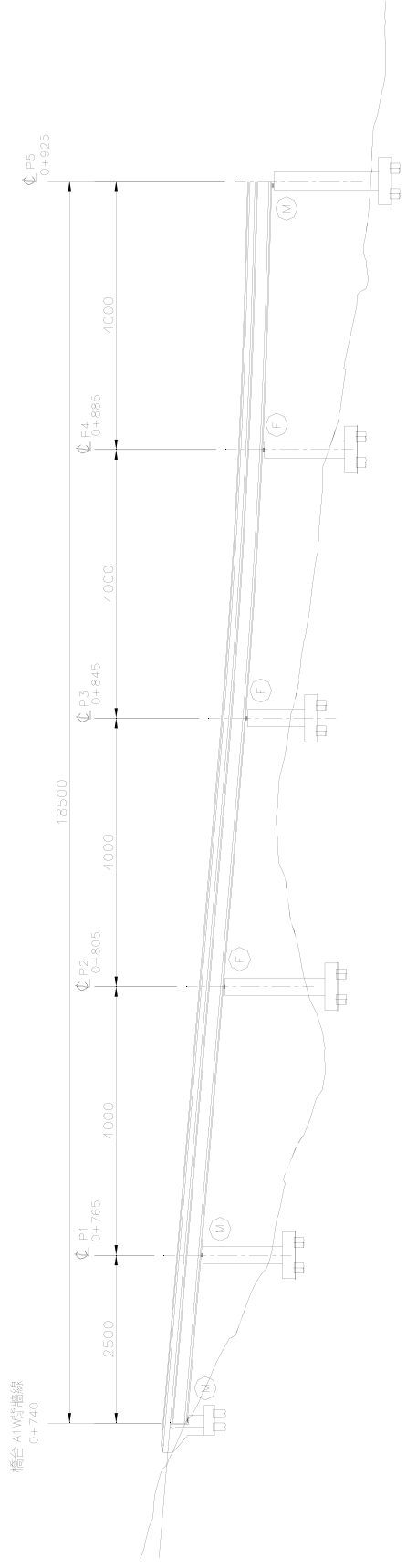
點位 項目	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	觀測日期	備註
	Sta.																
混凝土澆置後																	
施預力後																	
脫模後																	
下一跨脫模後																	
下二跨脫模後																	
下三跨脫模後																	
至本單元結束																	



圖 4.1 內模工作台車及軌道安裝



圖 4.2 使用傳統內模



1W單元立面圖
1:500

圖 4.3 縱坡由 9.00% 以豎曲線漸變至 3.00% 示意圖

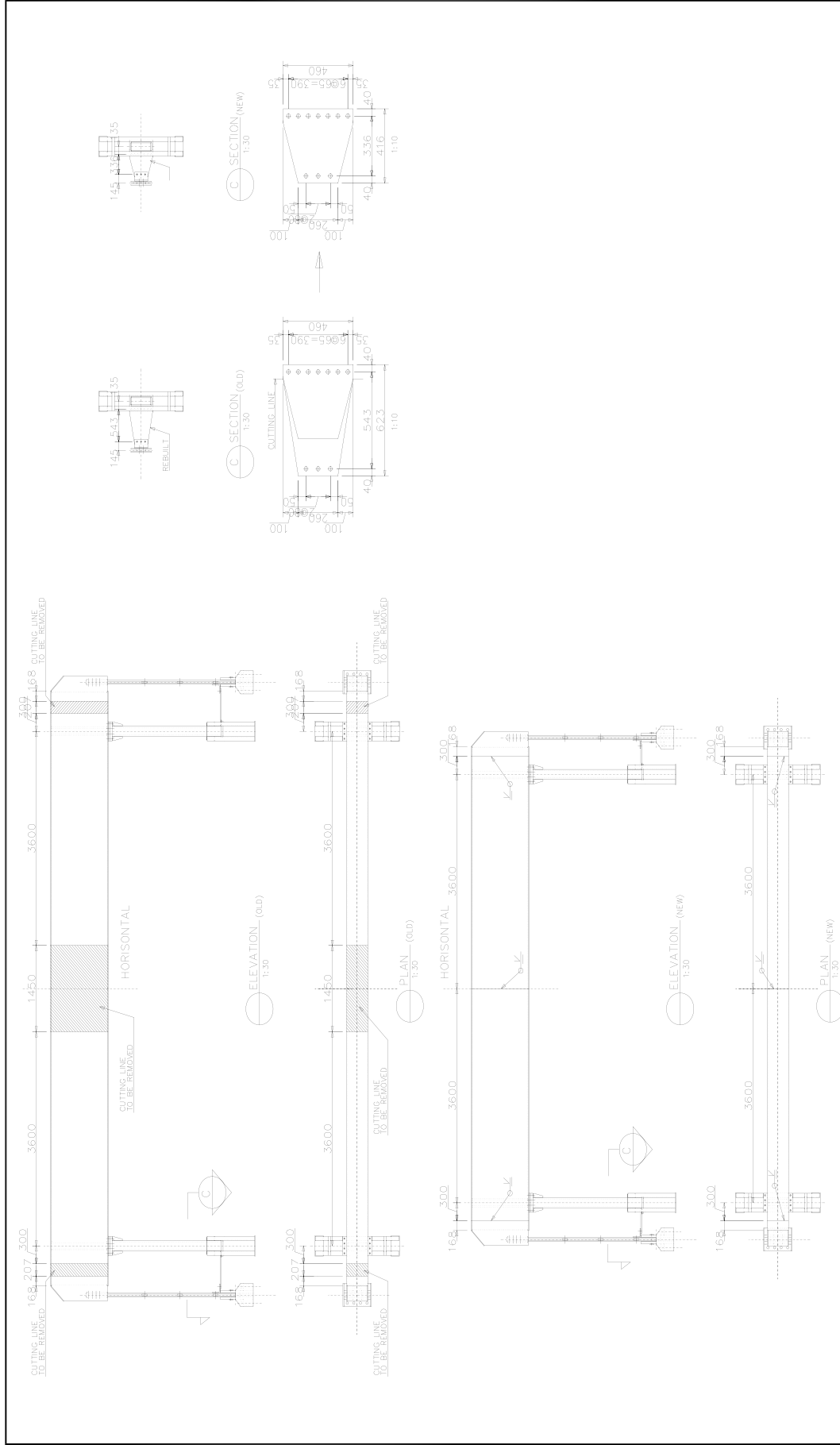


圖 4.4 高拉力鋼棒配合後端吊架詳圖

P8 立面圖

P9 帽樑平面圖

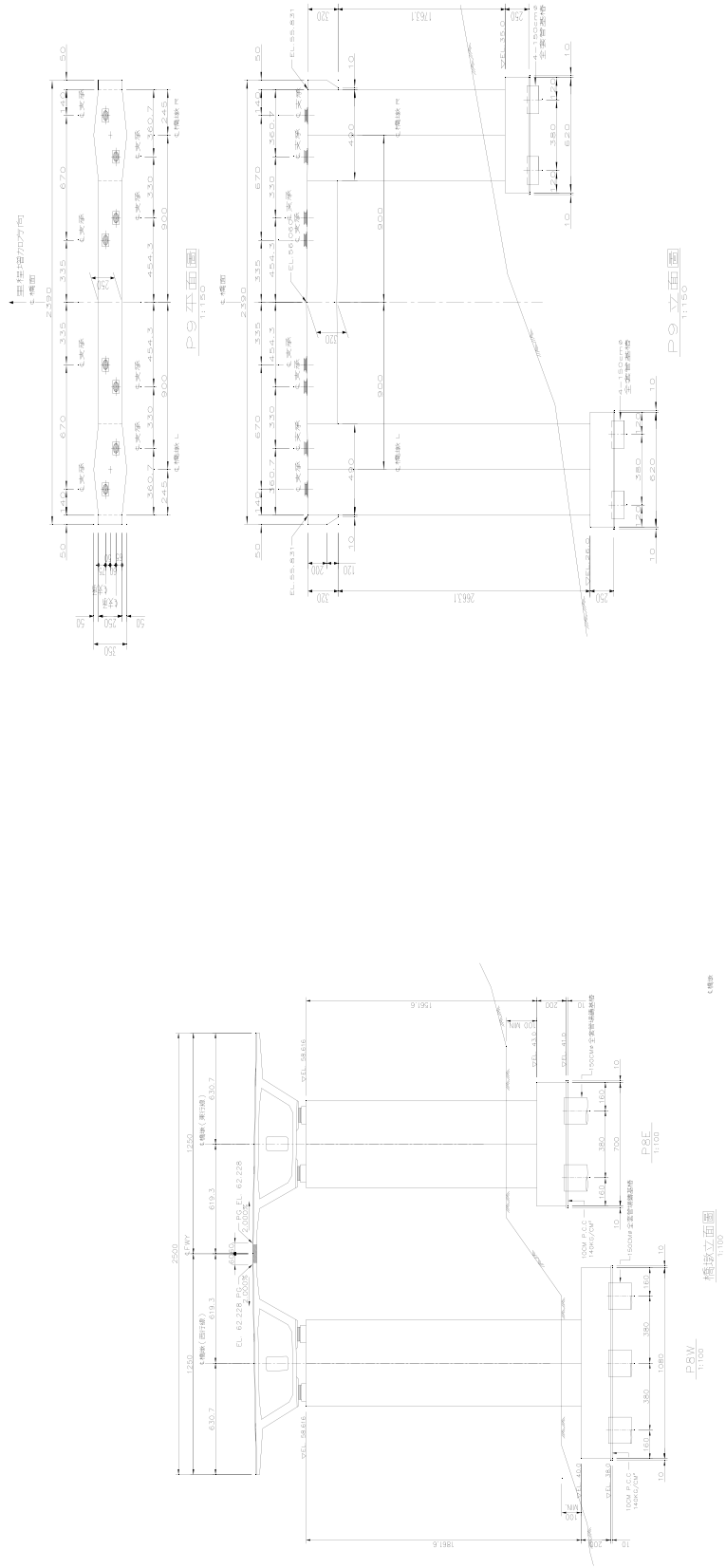


圖 4.5 工作車遭遇連梁無法推進結構示意圖

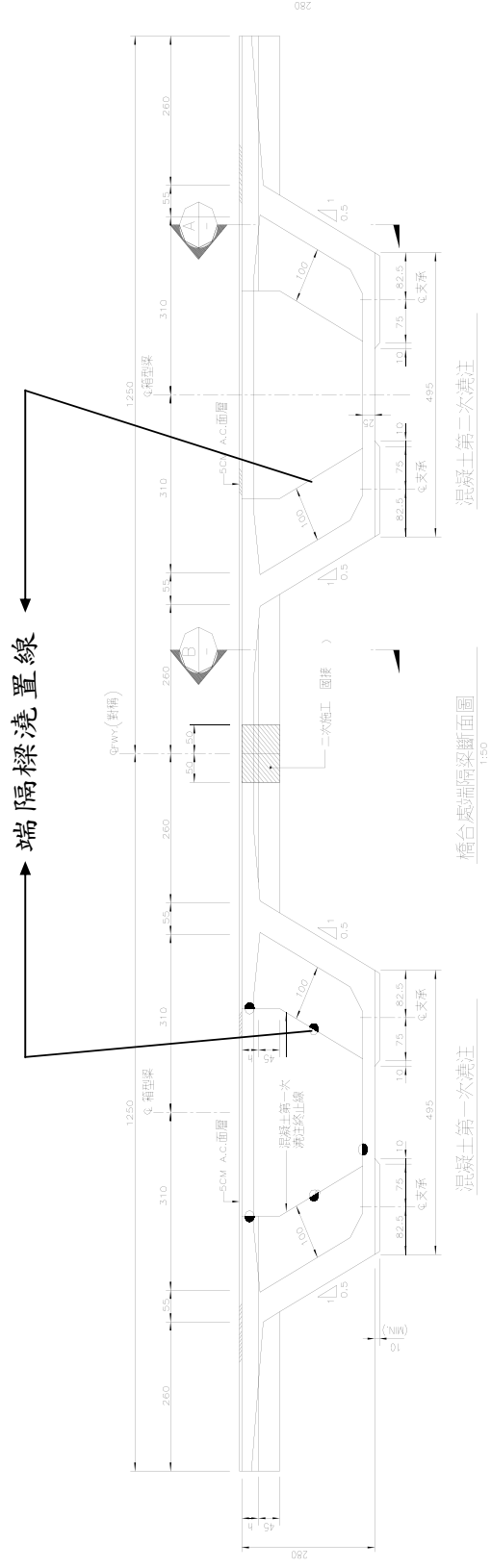


圖 4.6 隔樑第一次澆置線斷面圖



圖 4.7 線形曲率半徑為 300m 使工作車設備無法推進三角托





臨時支撐

圖 4.8 後方加設臨時支撐以利主梁推進



圖 4.9 就地支撐工法替代