

附錄二 產業推行安全衛生管理系統績效評估模式樹狀圖

6/24/2004 11:29:43 AM

Page 1 of 42

Model Name: 產業推行安全衛生管理系統績效評估模式

Treeview



iem

- C9:安衛作業管制情形 (L: .010)
- C10:承攬商管制作業情形 (L: .091)
- C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .018)
- C12:個人防護具使用情形 (L: .030)
- C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .060)
- C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .045)
- C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .045)
- 專家二 (L: .026)
 - 安衛狀態指表(OHSCPIs) (L: .143)
 - A1:職災狀況 (L: .160)
 - A2:作業環境品質 (L: .012)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .033)
 - A4:法規符合性 (L: .095)
 - A5:員工健康檢查情況 (L: .020)
 - A6:員工安全意識 (L: .225)
 - A7:員工安全行爲 (L: .225)
 - A8:機械設備安全狀況 (L: .030)
 - A9:安全氣候 (L: .197)
 - 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .429)
 - B1:管理階層審查 (L: .194)
 - B2:內部稽核 (L: .194)
 - B3:目標之達成 (L: .237)
 - B4:安衛改善計畫 (L: .175)
 - B5:員工提案改善 (L: .018)
 - B6:安衛宣導活動 (L: .018)
 - B7:矯正及預防措施 (L: .082)
 - B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .082)
 - 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .429)
 - C1:高階主管巡察 (L: .163)
 - C2:教育訓練計畫之執行 (L: .163)
 - C3:安全衛生組織之運作 (L: .029)
 - C4:自動檢查計畫執行 (L: .029)
 - C5:緊急應變計畫之執行 (L: .029)
 - C6:職災防止計畫之執行 (L: .029)

iem

- C7:危險性機械設備操作情形 (L: .074)
- C8:職災通報與處理情形 (L: .029)
- C9:安衛作業管制情形 (L: .153)
- C10:承攬商管制作業情形 (L: .074)
- C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .029)
- C12:個人防護具使用情形 (L: .029)
- C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .081)
- C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .074)
- C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .014)
- 專家三 (L: .026)
 - 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .449)
 - A1:職災狀況 (L: .017)
 - A2:作業環境品質 (L: .044)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .039)
 - A4:法規符合性 (L: .089)
 - A5:員工健康檢查狀況 (L: .039)
 - A6:員工安全意識 (L: .198)
 - A7:員工安全行爲 (L: .300)
 - A8:機械設備安全狀況 (L: .115)
 - A9:安全氣候 (L: .160)
 - 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .369)
 - B1:管理階層審查 (L: .350)
 - B2:內部稽核 (L: .158)
 - B3:目標之達成 (L: .111)
 - B4:安衛改善計畫 (L: .113)
 - B5:員工提案改善 (L: .098)
 - B6:安衛宣導活動 (L: .081)
 - B7:矯正及預防措施 (L: .033)
 - B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .056)
 - 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .182)
 - C1:高階主管巡察 (L: .171)
 - C2:教育訓練計畫之執行 (L: .180)
 - C3:安全衛生組織之運作 (L: .093)
 - C4:自動檢查計畫執行 (L: .080)

- C5:緊急應變計畫之執行 (L: .081)
- C6:職災防止計畫之執行 (L: .049)
- C7:危險性機械設備操作情形 (L: .049)
- C8:職災通報與處理情形 (L: .028)
- C9:安衛作業管制情形 (L: .034)
- C10:承攬商管制作業情形 (L: .038)
- C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .031)
- C12:個人防護具使用情形 (L: .027)
- C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .041)
- C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .065)
- C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .033)
- 專家四 (L: .026)
 - 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .600)
 - A1:職災狀況 (L: .279)
 - A2:作業環境品質 (L: .022)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .032)
 - A4:法規符合性 (L: .025)
 - A5:員工健康檢查情況 (L: .127)
 - A6:員工意識行爲 (L: .154)
 - A7:員工安全行爲 (L: .154)
 - A8:機械設備安全狀況 (L: .081)
 - A9:安全氣候 (L: .126)
 - 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .200)
 - B1:管理階層審查 (L: .026)
 - B2:內部稽核 (L: .241)
 - B3:目標之達成 (L: .119)
 - B4:安衛改善計畫 (L: .231)
 - B5:員工提案改善 (L: .128)
 - B6:安衛宣導活動 (L: .050)
 - B7:矯正及預防措施 (L: .112)
 - B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .092)
 - 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .200)
 - C1:高階主管巡察 (L: .166)
 - C2:教育訓練計畫之執行 (L: .020)

- C3:安全衛生組織之運作 (L: .135)
- C4:自動檢查計畫執行 (L: .024)
- C5:緊急應變計畫之執行 (L: .066)
- C6:職災防止計畫之執行 (L: .026)
- C7:危險性機械設備操作情形 (L: .100)
- C8:職災通報與處理情形 (L: .032)
- C9:安衛作業管制情形 (L: .055)
- C10:承攬商管制作業情形 (L: .111)
- C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .053)
- C12:個人防護具使用情形 (L: .053)
- C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .049)
- C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .039)
- C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .072)
- 專家五 (L: .026)
 - 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .072)
 - A1:職災狀況 (L: .093)
 - A2:作業環境品質 (L: .060)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .206)
 - A4:法規符合性 (L: .099)
 - A5:員工健康檢查情況 (L: .179)
 - A6:員工安全意識 (L: .194)
 - A7:員工安全行為 (L: .030)
 - A8:機械設備安全狀況 (L: .114)
 - A9:安全氣候 (L: .025)
 - 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .279)
 - B1:管理階層審查 (L: .098)
 - B2:內部稽核 (L: .329)
 - B3:目標之達成 (L: .064)
 - B4:安衛改善計畫 (L: .250)
 - B5:員工提案改善 (L: .039)
 - B6:安衛宣導活動 (L: .108)
 - B7:矯正及預防措施 (L: .082)
 - B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .029)
 - 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .649)

iem

- C1:高階主管巡察 (L: .039)
- C2:教育訓練計畫之執行 (L: .024)
- C3:安全衛生組織之運作 (L: .035)
- C4:自動檢查計畫執行 (L: .092)
- C5:緊急應變計畫之執行 (L: .025)
- C6:職災防止計畫之執行 (L: .120)
- C7:危險性機械設備操作情形 (L: .195)
- C8:職災通報與處理情形 (L: .020)
- C9:安衛作業管制情形 (L: .044)
- C10:承攬商管制作業情形 (L: .131)
- C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .027)
- C12:個人防護具使用情形 (L: .076)
- C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .045)
- C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .113)
- C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .013)
- 專家六 (L: .031)
 - 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .429)
 - A1:職災狀況 (L: .164)
 - A2:作業環境品質 (L: .102)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .160)
 - A4:法規符合性 (L: .233)
 - A5:員工健康檢查情況 (L: .084)
 - A6:員工安全意識 (L: .060)
 - A7:員工安全行爲 (L: .062)
 - A8:機械設備安全狀況 (L: .055)
 - A9:安全氣候 (L: .079)
 - 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .143)
 - B1:管理階層審查 (L: .204)
 - B2:內部稽核 (L: .188)
 - B3:目標之達成 (L: .091)
 - B4:安爲改善計畫 (L: .085)
 - B5:員工提案改善 (L: .163)
 - B6:安衛宣導活動 (L: .123)
 - B7:矯正及預防措施 (L: .115)

iem

- B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .031)
- 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .429)
 - C1:高階主管巡察 (L: .032)
 - C2:教育訓練計畫之執行 (L: .067)
 - C3:安全衛生組織之運作 (L: .024)
 - C4:自動檢查計畫執行 (L: .123)
 - C5:緊急應變計畫之執行 (L: .072)
 - C6:職災防止計畫之執行 (L: .112)
 - C7:危險性機械設備操作情形 (L: .054)
 - C8:職災通報與處理情形 (L: .027)
 - C9:安衛作業管制情形 (L: .099)
 - C10:承攬商管制作業情形 (L: .033)
 - C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .023)
 - C12:個人防護具使用情形 (L: .050)
 - C13:有毒有害物質儲存與使用風險 (L: .066)
 - C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .096)
 - C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .121)
- 專家七 (L: .026)
 - 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .438)
 - A1:職災狀況 (L: .032)
 - A2:作業環境品質 (L: .079)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .062)
 - A4:法規符合性 (L: .113)
 - A5:員工健康檢查情況 (L: .136)
 - A6:員工安全意識 (L: .278)
 - A7:員工安全行爲 (L: .076)
 - A8:機械設備安全狀況 (L: .143)
 - A9:安全氣候 (L: .081)
 - 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .403)
 - B1:管理階層審查 (L: .056)
 - B2:內部稽核 (L: .044)
 - B3:目標之達成 (L: .061)
 - B4:安衛改善計畫 (L: .080)
 - B5:員工提案改善 (L: .117)

- B6:安衛宣導活動 (L: .190)
- B7:矯正及預防措施 (L: .276)
- B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .175)
- 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .159)
 - C1:高階主管巡察 (L: .040)
 - C2:教育訓練計畫之執行 (L: .046)
 - C3:安全衛生組織之運作 (L: .028)
 - C4:自動檢查計畫執行 (L: .072)
 - C5:緊急應變計畫之執行 (L: .049)
 - C6:職災防止計畫之執行 (L: .058)
 - C7:危險性機械設備操作情形 (L: .059)
 - C8:職災通報計畫與處理情形 (L: .065)
 - C9:安衛作業管制情形 (L: .084)
 - C10:承攬商管制作業情形 (L: .101)
 - C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .068)
 - C12:個人防護具使用情形 (L: .064)
 - C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .115)
 - C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .074)
 - C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .079)
- 專家八 (L: .026)
 - 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .460)
 - A1:職災狀況 (L: .182)
 - A2:作業環境品質 (L: .070)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .077)
 - A4:法規符合性 (L: .191)
 - A5:員工健康檢查情況 (L: .031)
 - A6:員工安全意識 (L: .180)
 - A7:員工安全行爲 (L: .100)
 - A8:機械設備安全狀況 (L: .136)
 - A9:安全氣候 (L: .032)
 - 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .319)
 - B1:管理階層審查 (L: .207)
 - B2:內部稽核 (L: .156)
 - B3:目標之達成 (L: .217)

iem

- B4:安衛改善計畫 (L: .133)
- B5:員工提案改善 (L: .148)
- B6:安衛宣導活動 (L: .035)
- B7:矯正及預防措施 (L: .075)
- B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .029)
- 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .221)
 - C1:高階主管巡查 (L: .017)
 - C2:教育訓練計畫之執行 (L: .107)
 - C3:安全衛生組織之運作 (L: .065)
 - C4:自動檢查計畫執行 (L: .130)
 - C5:緊急應變計畫之執行 (L: .084)
 - C6:職災防止計畫之執行 (L: .050)
 - C7:危險性機械設備操作情形 (L: .087)
 - C8:職災通報與處理情形 (L: .021)
 - C9:安衛作業管制情形 (L: .056)
 - C10:承攬商管制作業情形 (L: .108)
 - C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .025)
 - C12:個人防護具使用情形 (L: .027)
 - C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .110)
 - C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .085)
 - C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .029)
- 專家九 (L: .026)
 - 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .659)
 - A1:職災狀況 (L: .116)
 - A2:作業環境品質 (L: .170)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .139)
 - A4:法規符合性 (L: .188)
 - A5:員工健康檢查情況 (L: .116)
 - A6:員工安全意識 (L: .082)
 - A7:員工安全行爲 (L: .070)
 - A8:機械設備安全狀況 (L: .038)
 - A9:安全氣候 (L: .082)
 - 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .185)
 - B1:管理階層審查 (L: .116)

iem

- B2:內部稽核 (L: .078)
- B3:目標之達成 (L: .126)
- B4:安衛改善計畫 (L: .125)
- B5:員工提案改善 (L: .140)
- B6:安衛宣導活動 (L: .136)
- B7:矯正及預防措施 (L: .131)
- B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .148)
- 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .156)
 - C1:高階主管巡察 (L: .091)
 - C2:教育訓練計畫之執行 (L: .057)
 - C3:安全衛生組織之運作 (L: .043)
 - C4:自動檢查計畫執行 (L: .048)
 - C5:緊急應變計畫之執行 (L: .047)
 - C6:職災防止計畫之執行 (L: .059)
 - C7:危險性機械設備操作情形 (L: .084)
 - C8:職災通報與處理情形 (L: .069)
 - C9:安衛作業管制情形 (L: .049)
 - C10:承攬商管制作業情形 (L: .056)
 - C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .090)
 - C12:個人防護具使用情形 (L: .088)
 - C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .065)
 - C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .086)
 - C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .067)
- 專家十 (L: .026)
 - 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .701)
 - A1:職災狀況 (L: .313)
 - A2:作業環境品質 (L: .193)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .141)
 - A4:法規符合性 (L: .085)
 - A5:員工健康檢查情況 (L: .099)
 - A6:員工安全意識 (L: .066)
 - A7:員工安全行爲 (L: .053)
 - A8:機械設備安全狀況 (L: .029)
 - A9:安全氣候 (L: .022)

- 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .240)
 - B1:管理階層審查 (L: .328)
 - B2:內部稽核 (L: .224)
 - B3:目標之達成 (L: .169)
 - B4:安衛改善計畫 (L: .088)
 - B5:員工提案改善 (L: .057)
 - B6:安衛宣導活動 (L: .043)
 - B7:矯正及預防措施 (L: .047)
 - B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .044)
- 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .059)
 - C1:高階主管巡察 (L: .112)
 - C2:教育訓練計畫之執行 (L: .085)
 - C3:安全衛生組織之運作 (L: .085)
 - C4:自動檢查計畫執行 (L: .073)
 - C5:緊急應變計畫之執行 (L: .093)
 - C6:職災防止計畫之執行 (L: .065)
 - C7:危險性機械設備操作情形 (L: .044)
 - C8:職災通報與處理情形 (L: .068)
 - C9:安衛作業管制情形 (L: .045)
 - C10:承攬商管制作業情形 (L: .048)
 - C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .052)
 - C12:個人防護具使用情形 (L: .070)
 - C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .054)
 - C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .019)
 - C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .087)
- 專家十一 (L: .026)
 - 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .292)
 - A1:職災狀況 (L: .025)
 - A2:作業環境品質 (L: .137)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .074)
 - A4:法規符合性 (L: .090)
 - A5:員工健康檢查情況 (L: .043)
 - A6:員工安全意識 (L: .163)
 - A7:員工安全行爲 (L: .221)

- A8:機械設備安全狀況 (L: .125)
- A9:安全氣候 (L: .121)
- 安衛管理指標(OHSOPIs) (L: .433)
 - B1:管理階層審查 (L: .119)
 - B2:內部稽核 (L: .034)
 - B3:目標之達成 (L: .149)
 - B4:安衛改善計畫 (L: .154)
 - B5:員工提案改善 (L: .147)
 - B6:安衛宣導活動 (L: .044)
 - B7:矯正及預防措施 (L: .133)
 - B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .219)
- 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .275)
 - C1:高階主管巡察 (L: .062)
 - C2:教育訓練計畫之執行 (L: .046)
 - C3:安全衛生組織之運作 (L: .088)
 - C4:自動檢查計畫執行 (L: .042)
 - C5:緊急應變計畫之執行 (L: .068)
 - C6:職災防止計畫之執行 (L: .036)
 - C7:危險性機械設備操作情形 (L: .062)
 - C8:職災通報與處理情形 (L: .031)
 - C9:安衛作業管制情形 (L: .050)
 - C10:承攬商管制作業情形 (L: .071)
 - C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .046)
 - C12:個人防護具使用情形 (L: .095)
 - C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .084)
 - C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .093)
 - C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .128)
- 專家十二 (L: .025)
 - 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .088)
 - A1:職災狀況 (L: .029)
 - A2:作業環境品質 (L: .037)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .061)
 - A4:法規符合性 (L: .014)
 - A5:員工健康檢查情況 (L: .013)

- A6:員工安全意識 (L: .184)
- A7:員工安全行爲 (L: .419)
- A8:機械設備安全狀況 (L: .163)
- A9:安全氣候 (L: .080)
- 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .669)
 - B1:管理階層審核 (L: .223)
 - B2:內部稽核 (L: .125)
 - B3:目標之達成 (L: .418)
 - B4:安衛改善計畫 (L: .051)
 - B5:員工提案改善 (L: .030)
 - B6:安衛宣導活動 (L: .027)
 - B7:矯正及預防措施 (L: .113)
 - B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .013)
- 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .243)
 - C1:高階主管巡察 (L: .052)
 - C2:教育訓練計畫之執行 (L: .010)
 - C3:安全衛生組織之運作 (L: .079)
 - C4:自動檢查計畫執行 (L: .069)
 - C5:緊急應變計畫之執行 (L: .198)
 - C6:職災防止計畫之執行 (L: .089)
 - C7:危險性機械設備操作情形 (L: .120)
 - C8:職災通報與處理情形 (L: .021)
 - C9:安衛作業管制情形 (L: .056)
 - C10:承攬商管制作業情形 (L: .088)
 - C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .018)
 - C12:個人防護具使用情形 (L: .045)
 - C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .109)
 - C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .034)
 - C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .013)
- 專家十三 (L: .026)
 - 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .637)
 - A1:職災狀況 (L: .202)
 - A2:作業環境品質 (L: .106)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .032)

- A4:法規符合性 (L: .036)
- A5:員工健康檢查情況 (L: .096)
- A6:員工安全意識 (L: .114)
- A7:員工安全行爲 (L: .189)
- A8:機械設備安全狀況 (L: .103)
- A9:安全氣候 (L: .122)
- 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .105)
 - B1:管理階層審查 (L: .125)
 - B2:內部稽核 (L: .125)
 - B3:目標之達成 (L: .125)
 - B4:安衛改善計畫 (L: .125)
 - B5:員工提案改善 (L: .125)
 - B6:安衛宣導活動 (L: .125)
 - B7:矯正及預防措施 (L: .125)
 - B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .125)
- 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .258)
 - C1:高階主管巡察 (L: .067)
 - C2:教育訓練計畫之執行 (L: .067)
 - C3:安全衛生組織之運作 (L: .067)
 - C4:自動檢查計畫執行 (L: .067)
 - C5:緊急應變計畫之執行 (L: .067)
 - C6:職災防止計畫之執行 (L: .067)
 - C7:危險性機械設備操作情形 (L: .067)
 - C8:職災通報與處理情形 (L: .067)
 - C9:安衛作業管制情形 (L: .067)
 - C10:承攬商管制作業情形 (L: .067)
 - C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .067)
 - C12:個人防護具使用情形 (L: .067)
 - C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .067)
 - C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .067)
 - C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .067)
- 專家十四 (L: .026)
 - 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .637)
 - A1:職災狀況 (L: .016)

- A2:作業環境品質 (L: .043)
- A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .095)
- A4:法規符合性 (L: .296)
- A5:員工健康檢查情況 (L: .033)
- A6:員工安全意識 (L: .069)
- A7:員工安全行爲 (L: .151)
- A8:機械設備安全狀況 (L: .258)
- A9:安全氣候 (L: .040)
- 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .105)
 - B1:管理階層審查 (L: .025)
 - B2:內部稽核 (L: .066)
 - B3:目標之達成 (L: .067)
 - B4:安衛改善計畫 (L: .121)
 - B5:員工提案改善 (L: .123)
 - B6:安衛宣導活動 (L: .019)
 - B7:矯正及預防措施 (L: .079)
 - B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .499)
- 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .258)
 - C1:高階主管巡查 (L: .012)
 - C2:教育訓練計畫之執行 (L: .018)
 - C3:安全衛生組織之運行 (L: .068)
 - C4:自動檢查計畫執行 (L: .085)
 - C5:緊急應變計畫之執行 (L: .075)
 - C6:職災防止計畫之執行 (L: .230)
 - C7:危險性機械設備操作情形 (L: .130)
 - C8:職災通報與處理情形 (L: .067)
 - C9:安衛作業管制情形 (L: .096)
 - C10:承攬商管制作業情形 (L: .054)
 - C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .027)
 - C12:個人防護具使用情形 (L: .066)
 - C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .028)
 - C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .035)
 - C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .009)
- 專家十五 (L: .026)

- 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .333)
 - A1:職災狀況 (L: .040)
 - A2:作業環境品質 (L: .050)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .065)
 - A4:法規符合性 (L: .051)
 - A5:員工健康檢查情況 (L: .161)
 - A6:員工安全意識 (L: .233)
 - A7:員工安全行爲 (L: .210)
 - A8:機械設備安全狀況 (L: .073)
 - A9:安全氣候 (L: .118)
- 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .333)
 - B1:管理階層審查 (L: .215)
 - B2:內部稽核 (L: .193)
 - B3:目標之達成 (L: .037)
 - B4:安衛改善計畫 (L: .071)
 - B5:員工提案改善 (L: .115)
 - B6:安衛宣導活動 (L: .113)
 - B7:矯正及預防措施 (L: .171)
 - B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .086)
- 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .333)
 - C1:高階主管巡察 (L: .126)
 - C2:教育訓練計畫之執行 (L: .062)
 - C3:安全衛生組織之運作 (L: .030)
 - C4:自動檢查計畫執行 (L: .034)
 - C5:緊急應變計畫之執行 (L: .071)
 - C6:職災防止計畫之執行 (L: .024)
 - C7:危險性機械設備操作情形 (L: .077)
 - C8:職災通報與處理情形 (L: .035)
 - C9:安衛作業管制情形 (L: .057)
 - C10:承攬商管制作業情形 (L: .108)
 - C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .053)
 - C12:個人防護具使用情形 (L: .040)
 - C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .090)
 - C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .113)

- C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .079)
- 專家十六 (L: .026)
 - 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .745)
 - A1:職災狀況 (L: .479)
 - A2:作業環境品質 (L: .014)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .036)
 - A4:法規符合性 (L: .093)
 - A5:員工健康檢查情況 (L: .093)
 - A6:員工安全意識 (L: .038)
 - A7:員工安全行爲 (L: .050)
 - A8:機械設備安全狀況 (L: .166)
 - A9:安全氣候 (L: .032)
 - 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .106)
 - B1:管理階層審核 (L: .054)
 - B2:內部稽核 (L: .131)
 - B3:目標之達成 (L: .145)
 - B4:安衛改善計畫 (L: .108)
 - B5:員工提案改善 (L: .079)
 - B6:安衛宣導活動 (L: .033)
 - B7:矯正及預防措施 (L: .125)
 - B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .325)
 - 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .149)
 - C1:高階主管巡察 (L: .167)
 - C2:教育訓練計畫之執行 (L: .071)
 - C3:安全衛生組織之運作 (L: .071)
 - C4:自動檢查計畫執行 (L: .071)
 - C5:緊急應變計畫之執行 (L: .071)
 - C6:職災防止計畫之執行 (L: .071)
 - C7:危險性機械設備操作情形 (L: .066)
 - C8:職災通報與處理情形 (L: .066)
 - C9:安衛作業管制情形 (L: .066)
 - C10:承攬商管制作業情形 (L: .059)
 - C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .022)
 - C12:個人防護具使用情形 (L: .036)

- C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .042)
- C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .094)
- C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .025)
- 專家十七 (L: .026)
 - 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .143)
 - A1:職災狀況 (L: .012)
 - A2:作業環境品質 (L: .024)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .418)
 - A4:法規符合性 (L: .026)
 - A5:員工健康檢查情況 (L: .023)
 - A6:員工安全意識 (L: .055)
 - A7:員工安全行爲 (L: .088)
 - A8:機械設備安全狀況 (L: .226)
 - A9:安全氣候 (L: .128)
 - 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .429)
 - B1:管理階層審查 (L: .041)
 - B2:內部稽核 (L: .054)
 - B3:目標之達成 (L: .159)
 - B4:安衛改善計畫 (L: .159)
 - B5:員工提案改善 (L: .156)
 - B6:安衛宣導活動 (L: .075)
 - B7:矯正及預防措施 (L: .329)
 - B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .027)
 - 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .429)
 - C1:高階主管巡察 (L: .010)
 - C2:教育訓練計畫之執行 (L: .009)
 - C3:安全衛生組織之運作 (L: .020)
 - C4:自動檢查計畫執行 (L: .064)
 - C5:緊急應變計畫之執行 (L: .057)
 - C6:職災防止計畫之執行 (L: .029)
 - C7:危險性機械設備操作情形 (L: .078)
 - C8:職災通報與處理情形 (L: .078)
 - C9:安衛作業管制情形 (L: .078)
 - C10:承攬商管制作業情形 (L: .067)

- C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .030)
- C12:個人防護具使用情形 (L: .030)
- C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .209)
- C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .209)
- C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .031)
- 專家十八 (L: .026)
 - 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .111)
 - A1:職災狀況 (L: .016)
 - A2:作業環境品質 (L: .041)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .037)
 - A4:法規符合性 (L: .012)
 - A5:員工健康檢查情況 (L: .061)
 - A6:員工安全意識 (L: .275)
 - A7:員工安全行爲 (L: .275)
 - A8:機械設備安全狀況 (L: .141)
 - A9:安全氣候 (L: .141)
 - 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .333)
 - B1:管理階層審查 (L: .111)
 - B2:內部稽核 (L: .049)
 - B3:目標之達成 (L: .064)
 - B4:安衛改善計畫 (L: .095)
 - B5:員工提案改善 (L: .286)
 - B6:安衛宣導活動 (L: .092)
 - B7:矯正及預防措施 (L: .183)
 - B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .121)
 - 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .556)
 - C1:高階主管巡察 (L: .012)
 - C2:教育訓練計畫之執行 (L: .215)
 - C3:安全衛生組織之運作 (L: .125)
 - C4:自動檢查計畫執行 (L: .056)
 - C5:緊急應變計畫之執行 (L: .017)
 - C6:職災防止計畫之執行 (L: .103)
 - C7:危險性機械設備操作情形 (L: .041)
 - C8:職災通報與處理情形 (L: .023)

iem

- C9:安衛作業管制情形 (L: .050)
- C10:承攬商管制作業情形 (L: .043)
- C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .082)
- C12:個人防護具使用情形 (L: .038)
- C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .050)
- C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .104)
- C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .040)
- 一般勞工 (L: .026)
 - 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .072)
 - A1:職災狀況 (L: .026)
 - A2:作業環境品質 (L: .102)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .223)
 - A4:法規符合性 (L: .323)
 - A5:員工健康檢查情況 (L: .038)
 - A6:員工安全意識 (L: .084)
 - A7:員工安全行爲 (L: .084)
 - A8:機械設備安全衛生狀況 (L: .081)
 - A9:安全氣候 (L: .040)
 - 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .279)
 - B1:管理階層審查 (L: .241)
 - B2:內部稽核 (L: .158)
 - B3:目標之達成 (L: .200)
 - B4:安衛改善計畫 (L: .126)
 - B5:員工提案改善 (L: .066)
 - B6:安衛宣導活動 (L: .061)
 - B7:矯正及預防措施 (L: .096)
 - B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .052)
 - 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .649)
 - C1:高階主管巡察 (L: .262)
 - C2:教育訓練計畫之執行 (L: .034)
 - C3:安全衛生組織之運作 (L: .177)
 - C4:自動檢查計畫執行 (L: .037)
 - C5:緊急應變計畫之執行 (L: .037)
 - C6:職災防止計畫之執行 (L: .037)

iem

- C7:危險性機械設備操作情形 (L: .037)
- C8:職災通報與處理情形 (L: .037)
- C9:安衛作業管制情形 (L: .110)
- C10:承攬商管制作業情形 (L: .037)
- C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .037)
- C12:個人防護具使用情形 (L: .037)
- C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .037)
- C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .043)
- C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .037)
- 一般勞工二 (L: .026)
 - 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .333)
 - A1:職災狀況 (L: .046)
 - A2:作業環境品質 (L: .073)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .068)
 - A4:法規符合性 (L: .018)
 - A5:員工健康檢查情況 (L: .074)
 - A6:員工安全意識 (L: .161)
 - A7:員工安全行爲 (L: .236)
 - A8:機械設備安全狀況 (L: .165)
 - A9:安全氣候 (L: .160)
 - 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .333)
 - B1:管理階層審查 (L: .134)
 - B2:內部稽核 (L: .022)
 - B3:目標之達成 (L: .138)
 - B4:安衛改善計畫 (L: .098)
 - B5:員工提案改善 (L: .314)
 - B6:安衛宣導活動 (L: .022)
 - B7:矯正及預防措施 (L: .136)
 - B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .135)
 - 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .333)
 - C1:高階主管巡察 (L: .237)
 - C2:教育訓練計畫之執行 (L: .019)
 - C3:安全衛生組織之運作 (L: .182)
 - C4:自動檢查計畫執行 (L: .018)

- C5:緊急應變計畫之執行 (L: .130)
- C6:職災防止計畫之執行 (L: .057)
- C7:危險性機械設備操作情形 (L: .066)
- C8:職災通報與處理情形 (L: .035)
- C9:安衛作業管制情形 (L: .025)
- C10:承攬商管制作業情形 (L: .069)
- C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .013)
- C12:個人防護具使用情形 (L: .034)
- C13:有毒有害儲存與使用情形 (L: .035)
- C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .049)
- C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .031)
- 一般勞工三 (L: .026)
 - 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .429)
 - A1:職災狀況 (L: .186)
 - A2:作業環境品質 (L: .039)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .077)
 - A4:法規符合性 (L: .186)
 - A5:員工健康檢查情況 (L: .077)
 - A6:員工安全意識 (L: .033)
 - A7:員工安全行爲 (L: .186)
 - A8:機械設備安全狀況 (L: .186)
 - A9:安全氣候 (L: .030)
 - 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .143)
 - B1:管理階層審查 (L: .039)
 - B2:內部稽核 (L: .100)
 - B3:目標之達成 (L: .100)
 - B4:安衛改善計畫 (L: .100)
 - B5:員工提案改善 (L: .261)
 - B6:安衛宣導活動 (L: .039)
 - B7:矯正及預防措施 (L: .100)
 - B8:顧客或社區抱怨 (L: .261)
 - 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .429)
 - C1:高階主管巡察 (L: .011)
 - C2:教育訓練計畫之執行 (L: .039)

- C3:安全衛生組織之運作 (L: .039)
- C4:自動檢查計畫執行 (L: .105)
- C5:緊急應變計畫之執行 (L: .105)
- C6:職災防止計畫之執行 (L: .105)
- C7:危險性機械設備操作處理 (L: .105)
- C8:職災通報與處理 (L: .105)
- C9:安衛作業管制情形 (L: .039)
- C10:承攬商管制作業情形 (L: .039)
- C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .018)
- C12:個人防護具使用情形 (L: .039)
- C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .105)
- C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .039)
- C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .105)
- 一般勞工四 (L: .026)
 - 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .333)
 - A1:職災狀況 (L: .085)
 - A2:作業環境品質 (L: .042)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .131)
 - A4:法規符合性 (L: .057)
 - A5:員工健康檢查情況 (L: .099)
 - A6:員工安全意識 (L: .155)
 - A7:員工安全行為 (L: .200)
 - A8:機械設備安全狀況 (L: .159)
 - A9:安全氣候 (L: .073)
 - 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .333)
 - B1:管理階層審查 (L: .114)
 - B2:內部稽核 (L: .051)
 - B3:目標之達成 (L: .089)
 - B4:安衛改善計畫 (L: .153)
 - B5:員工提案改善 (L: .230)
 - B6:安衛宣導活動 (L: .108)
 - B7:矯正及預防措施 (L: .150)
 - B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .106)
 - 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .333)

iem

- C1:高階主管巡察 (L: .024)
- C2:教育訓練計畫之執行 (L: .045)
- C3:安全衛生組織之運作 (L: .028)
- C4:自動檢查計畫執行 (L: .082)
- C5:緊急應變計畫之執行 (L: .082)
- C6:職災防止計畫之執行 (L: .082)
- C7:危險性機械設備操作情形 (L: .075)
- C8:職災通報與處理情形 (L: .069)
- C9:安衛作業管制情形 (L: .075)
- C10:承攬商管制作業情形 (L: .116)
- C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .042)
- C12:個人防護具使用情形 (L: .054)
- C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .076)
- C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .076)
- C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .076)
- 一般勞工五 (L: .026)
 - 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .460)
 - A1:職災狀況 (L: .191)
 - A2:作業環境品質 (L: .139)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .111)
 - A4:法規符合性 (L: .063)
 - A5:員工健康檢查情況 (L: .029)
 - A6:員工安全意識 (L: .040)
 - A7:員工安全行爲 (L: .033)
 - A8:機械設備安全狀況 (L: .020)
 - A9:安全氣候 (L: .375)
 - 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .319)
 - B1:管理階層審查 (L: .172)
 - B2:內部稽核 (L: .136)
 - B3:目標之達成 (L: .176)
 - B4:安衛改善計畫 (L: .074)
 - B5:員工提案改善 (L: .047)
 - B6:安衛宣導活動 (L: .100)
 - B7:矯正及預防措施 (L: .082)

iem

- B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .214)
- 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .221)
 - C1:高階主管巡察 (L: .065)
 - C2:教育訓練計畫之執行 (L: .162)
 - C3:安全衛生組織之運作 (L: .112)
 - C4:自動檢查計畫執行 (L: .114)
 - C5:緊急應變計畫之執行 (L: .108)
 - C6:職災防止計畫之執行 (L: .079)
 - C7:危險性機械設備操作情形 (L: .076)
 - C8:職災通報與處理情形 (L: .068)
 - C9:安衛作業管制情形 (L: .054)
 - C10:承攬商管制作業情形 (L: .033)
 - C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .050)
 - C12:個人防護具使用情形 (L: .026)
 - C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .022)
 - C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .023)
 - C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .008)
- 一般勞工六 (L: .026)
 - 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .460)
 - A1:職災狀況 (L: .203)
 - A2:作業環境品質 (L: .151)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .140)
 - A4:法規符合性 (L: .097)
 - A5:員工健康檢查情況 (L: .094)
 - A6:員工安全意識 (L: .098)
 - A7:員工安全行爲 (L: .106)
 - A8:機械設備安全狀況 (L: .050)
 - A9:安全氣候 (L: .060)
 - 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .319)
 - B1:管理階層審查 (L: .245)
 - B2:內部稽核 (L: .211)
 - B3:目標之達成 (L: .160)
 - B4:安衛改善計畫 (L: .137)
 - B5:員工提案改善 (L: .089)

- B6:安衛宣導活動 (L: .068)
- B7:矯正及預防措施 (L: .052)
- B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .039)
- 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .221)
 - C1:高階主管巡察 (L: .107)
 - C2:教育訓練計畫之執行 (L: .172)
 - C3:安全衛生組織之運作 (L: .149)
 - C4:自動檢查計畫執行 (L: .120)
 - C5:緊急應變計畫之執行 (L: .099)
 - C6:職災防止計畫之執行 (L: .076)
 - C7:危險性機械設備操作情形 (L: .060)
 - C8:職災通報與處理情形 (L: .044)
 - C9:安衛作業管制情形 (L: .041)
 - C10:承攬商管制作業情形 (L: .032)
 - C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .031)
 - C12:個人防護具使用情形 (L: .021)
 - C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .019)
 - C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .018)
 - C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .011)
- 一般勞工七 (L: .026)
 - 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .680)
 - A1:職災狀況 (L: .444)
 - A2:作業環境品質 (L: .082)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .074)
 - A4:法規符合性 (L: .104)
 - A5:員工健康檢查情況 (L: .040)
 - A6:員工安全意識 (L: .057)
 - A7:員工安全行爲 (L: .071)
 - A8:機械設備安全狀況 (L: .091)
 - A9:安全氣候 (L: .036)
 - 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .220)
 - B1:管理階層審查 (L: .092)
 - B2:內部稽核 (L: .095)
 - B3:目標之達成 (L: .055)

iem

- B4:安衛改善計畫 (L: .054)
- B5:員工提案改善 (L: .093)
- B6:安衛宣導活動 (L: .069)
- B7:矯正及預防措施 (L: .146)
- B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .397)
- 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .100)
 - C1:高階主管巡察 (L: .044)
 - C2:教育訓練計畫之執行 (L: .029)
 - C3:安全衛生組織之運作 (L: .010)
 - C4:自動檢查計畫執行 (L: .012)
 - C5:緊急應變計畫之執行 (L: .043)
 - C6:職災防止計畫之執行 (L: .054)
 - C7:危險性機械設備操作情形 (L: .072)
 - C8:職災通報與處理情形 (L: .055)
 - C9:安衛作業管制情形 (L: .053)
 - C10:承攬商管制作業情形 (L: .049)
 - C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .046)
 - C12:個人防護具使用情形 (L: .094)
 - C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .255)
 - C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .115)
 - C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .071)
- 一般勞工八 (L: .026)
 - 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .680)
 - A1:職災狀況 (L: .210)
 - A2:作業環境品質 (L: .154)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .094)
 - A4:法規符合性 (L: .140)
 - A5:員工健康檢查情況 (L: .100)
 - A6:員工安全意識 (L: .108)
 - A7:員工安全行爲 (L: .078)
 - A8:機械設備安全狀況 (L: .080)
 - A9:安全氣候 (L: .036)
 - 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .220)
 - B1:管理階層審查 (L: .065)

- B2:內部稽核 (L: .082)
- B3:目標之達成 (L: .115)
- B4:安衛改善計畫 (L: .105)
- B5:員工提案改善 (L: .104)
- B6:安衛宣導活動 (L: .263)
- B7:矯正及預防措施 (L: .172)
- B8:顧課抱怨或社區抱怨 (L: .095)
- 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .100)
 - C1:高階主管巡察 (L: .010)
 - C2:教育訓練計畫之執行 (L: .069)
 - C3:安全衛生組織之運作 (L: .069)
 - C4:自動檢查計畫執行 (L: .069)
 - C5:緊急應變計畫之執行 (L: .069)
 - C6:職災防止計畫之執行 (L: .069)
 - C7:危險性機械設備操作情形 (L: .087)
 - C8:職災通報與處理情形 (L: .074)
 - C9:安衛作業管制情形 (L: .069)
 - C10:承攬商管制作業情形 (L: .069)
 - C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .078)
 - C12:個人防護具使用情形 (L: .066)
 - C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .069)
 - C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .062)
 - C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .069)
- 一般勞工九 (L: .026)
 - 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .221)
 - A1:職災狀況 (L: .210)
 - A2:作業環境品質 (L: .154)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .094)
 - A4:法規符合性 (L: .140)
 - A5:員工健康檢查狀況 (L: .100)
 - A6:員工安全意識 (L: .108)
 - A7:員工安全行爲 (L: .078)
 - A8:機械設備安全狀況 (L: .080)
 - A9:安全氣候 (L: .036)

- 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .319)
 - B1:管理階層審查 (L: .042)
 - B2:內部稽核 (L: .095)
 - B3:目標之達成 (L: .254)
 - B4:安衛改善計畫 (L: .086)
 - B5:員工提案改善 (L: .223)
 - B6:安衛宣導活動 (L: .139)
 - B7:矯正及預防措施 (L: .106)
 - B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .054)
- 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .460)
 - C1:高階主管巡察 (L: .211)
 - C2:教育訓練計畫之執行 (L: .097)
 - C3:安全衛生組織之運作 (L: .043)
 - C4:自動檢查計畫執行 (L: .008)
 - C5:緊急應變計畫之執行 (L: .048)
 - C6:職災防止計畫之執行 (L: .030)
 - C7:危險性機械設備操作情形 (L: .131)
 - C8:職災通報與處理情形 (L: .042)
 - C9:安衛作業管制情形 (L: .048)
 - C10:承攬商管制作業情形 (L: .063)
 - C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .056)
 - C12:個人防護具使用情形 (L: .042)
 - C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .057)
 - C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .063)
 - C15:監測儀器設備校正情形 (L: .061)
- 一般勞工 (L: .026)
 - 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .460)
 - A1:職災狀況 (L: .094)
 - A2:作業環境品質 (L: .101)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .091)
 - A4:法規符合性 (L: .087)
 - A5:員工健康檢查情況 (L: .129)
 - A6:員工安全意識 (L: .111)
 - A7:員工安全行爲 (L: .141)

- A8:機械設備安全狀況 (L: .173)
- A9:安全氣候 (L: .073)
- 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .319)
 - B1:管理階層審查 (L: .116)
 - B2:內部稽核 (L: .200)
 - B3:目標之達成 (L: .262)
 - B4:安衛改善計畫 (L: .093)
 - B5:員工提案改善 (L: .115)
 - B6:安衛宣導活動 (L: .103)
 - B7:矯正及預防措施 (L: .081)
 - B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .031)
- 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .221)
 - C1:高階主管巡察 (L: .204)
 - C2:教育訓練計畫之執行 (L: .104)
 - C3:安全衛生組織之運作 (L: .057)
 - C4:自動檢查計畫執行 (L: .091)
 - C5:緊急應變計畫之執行 (L: .069)
 - C6:職災防止計畫之執行 (L: .067)
 - C7:危險性機械設備操作情形 (L: .061)
 - C8:職災通報與處理情形 (L: .044)
 - C9:安衛作業管制情形 (L: .029)
 - C10:承攬商管制作業情形 (L: .027)
 - C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .046)
 - C12:個人防護具使用情形 (L: .083)
 - C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .053)
 - C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .044)
 - C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .022)
- 一般勞工十一 (L: .026)
 - 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .618)
 - A1:職災狀況 (L: .013)
 - A2:作業環境品質 (L: .032)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .075)
 - A4:法規符合性 (L: .045)
 - A5:員工健康檢查情況 (L: .164)

- A6:員工安全意識 (L: .135)
- A7:員工安全行爲 (L: .294)
- A8:機械設備安全狀況 (L: .221)
- A9:安全氣候 (L: .020)
- 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .086)
 - B1:管理階層審查 (L: .042)
 - B2:內部稽核 (L: .048)
 - B3:目標之達成 (L: .042)
 - B4:安衛改善計畫 (L: .127)
 - B5:員工提案改善 (L: .098)
 - B6:安衛宣導活動 (L: .020)
 - B7:矯正及預防措施 (L: .236)
 - B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .387)
- 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .297)
 - C1:高階主管巡察 (L: .006)
 - C2:教育訓練計畫之執行 (L: .038)
 - C3:安全衛生組織之運作 (L: .021)
 - C4:自動檢查計畫執行 (L: .066)
 - C5:緊急應變計畫之執行 (L: .065)
 - C6:職災防止計畫之執行 (L: .107)
 - C7:危險性機械設備操作情形 (L: .159)
 - C8:職災通報與處理情形 (L: .058)
 - C9:安衛作業管制情形 (L: .129)
 - C10:承攬商管制作業情形 (L: .045)
 - C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .049)
 - C12:個人防護具使用情形 (L: .068)
 - C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .142)
 - C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .032)
 - C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .016)
- 一般勞工十二 (L: .026)
 - 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .435)
 - A1:職災狀況 (L: .105)
 - A2:作業環境品質 (L: .076)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .190)

- A4:法規符合性 (L: .033)
- A5:員工健康檢查情況 (L: .108)
- A6:員工安全意識 (L: .104)
- A7:員工安全行爲 (L: .127)
- A8:機械設備安全狀況 (L: .166)
- A9:安全氣候 (L: .091)
- 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .078)
 - B1:管理階層審查 (L: .041)
 - B2:內部稽核 (L: .070)
 - B3:目標之達成 (L: .045)
 - B4:安衛改善計畫 (L: .064)
 - B5:員工提案改善 (L: .131)
 - B6:安衛宣導活動 (L: .028)
 - B7:矯正及預防措施 (L: .203)
 - B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .419)
- 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .487)
 - C1:高階主管巡察 (L: .009)
 - C2:教育訓練計畫之執行 (L: .023)
 - C3:安全衛生組織之運作 (L: .016)
 - C4:自動檢查計畫執行 (L: .153)
 - C5:緊急應變計畫之執行 (L: .050)
 - C6:職災防止計畫之執行 (L: .028)
 - C7:危險性機械設備操作情形 (L: .201)
 - C8:職災通報與處理情形 (L: .058)
 - C9:安衛作業管制情形 (L: .018)
 - C10:承攬商管制作業情形 (L: .049)
 - C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .103)
 - C12:個人防護具使用情形 (L: .085)
 - C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .147)
 - C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .028)
 - C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .032)
- 一般勞工十三 (L: .026)
 - 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .460)
 - A1:職災狀況 (L: .023)

- A2:作業環境品質 (L: .177)
- A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .137)
- A4:法規符合性 (L: .076)
- A5:員工健康檢查情況 (L: .094)
- A6:員工安全意識 (L: .105)
- A7:員工安全行爲 (L: .137)
- A8:機械設備安全狀況 (L: .156)
- A9:安全氣候 (L: .094)
- 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .319)
 - B1:管理階層審查 (L: .246)
 - B2:內部稽核 (L: .094)
 - B3:目標之達成 (L: .081)
 - B4:安衛改善計畫 (L: .096)
 - B5:員工提案改善 (L: .157)
 - B6:安衛宣導活動 (L: .124)
 - B7:矯正及預防措施 (L: .126)
 - B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .076)
- 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .221)
 - C1:高階主管巡察 (L: .019)
 - C2:教育訓練計畫之執行 (L: .042)
 - C3:安全衛生組織之運作 (L: .035)
 - C4:自動檢查計畫執行 (L: .052)
 - C5:緊急應變計畫之執行 (L: .076)
 - C6:職災防止計畫之執行 (L: .080)
 - C7:危險性機械設備操作情形 (L: .104)
 - C8:職災通報與處理情形 (L: .094)
 - C9:安衛作業管制情形 (L: .036)
 - C10:承攬商管制作業情形 (L: .059)
 - C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .047)
 - C12:個人防護具使用情形 (L: .058)
 - C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .104)
 - C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .115)
 - C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .079)
- 一般勞工十四 (L: .026)

- 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .519)
 - A1:職災狀況 (L: .027)
 - A2:作業環境品質 (L: .035)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .155)
 - A4:法規符合性 (L: .097)
 - A5:員工健康檢查情況 (L: .067)
 - A6:員工安全意識 (L: .133)
 - A7:員工安全行爲 (L: .271)
 - A8:機械設備安全狀況 (L: .162)
 - A9:安全氣候 (L: .053)
- 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .177)
 - B1:管理階層審查 (L: .358)
 - B2:內部稽核 (L: .036)
 - B3:目標之達成 (L: .108)
 - B4:安衛改善計畫 (L: .125)
 - B5:員工提案改善 (L: .094)
 - B6:安衛宣導活動 (L: .107)
 - B7:矯正及預防措施 (L: .116)
 - B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .055)
- 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .304)
 - C1:高階主管巡察 (L: .011)
 - C2:教育訓練計畫之執行 (L: .030)
 - C3:安全衛生組織之運作 (L: .022)
 - C4:自動檢查計畫執行 (L: .097)
 - C5:緊急應變計畫之執行 (L: .049)
 - C6:職災防止計畫之執行 (L: .078)
 - C7:危險性機械設備操作情形 (L: .072)
 - C8:職災通報與處理情形 (L: .055)
 - C9:安衛作業管制情形 (L: .079)
 - C10:承攬商管制作業情形 (L: .091)
 - C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .079)
 - C12:個人防護具使用情形 (L: .120)
 - C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .085)
 - C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .087)

- C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .042)
- 一般勞工十五 (L: .026)
 - 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .467)
 - A1:職災狀況 (L: .018)
 - A2:作業環境品質 (L: .029)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .039)
 - A4:法規符合性 (L: .036)
 - A5:員工健康檢查情況 (L: .098)
 - A6:員工安全意識 (L: .164)
 - A7:員工安全行爲 (L: .299)
 - A8:機械設備安全狀況 (L: .205)
 - A9:安全氣候 (L: .113)
 - 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .067)
 - B1:管理階層審查 (L: .084)
 - B2:內部稽核 (L: .122)
 - B3:目標之達成 (L: .076)
 - B4:安衛改善計畫 (L: .170)
 - B5:員工提案改善 (L: .196)
 - B6:安衛宣導活動 (L: .096)
 - B7:矯正及預防措施 (L: .203)
 - B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .053)
 - 安衛狀態指標(OHSOPIs) (L: .467)
 - C1:高階主管巡察 (L: .009)
 - C2:教育訓練計畫之執行 (L: .064)
 - C3:安全衛生組織之運作 (L: .072)
 - C4:自動檢查計畫執行 (L: .070)
 - C5:緊急應變計畫之執行 (L: .071)
 - C6:職災防止計畫之執行 (L: .072)
 - C7:危險性機械設備操作情形 (L: .099)
 - C8:職災通報與處理情形 (L: .041)
 - C9:安衛作業管制情形 (L: .061)
 - C10:承攬商管制作業情形 (L: .069)
 - C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .073)
 - C12:個人防護具使用情形 (L: .088)

- C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .092)
- C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .043)
- C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .075)
- 一般勞工十六 (L: .026)
 - 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .369)
 - A1:職災狀況 (L: .331)
 - A2:作業環境品質 (L: .170)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .125)
 - A4:法規符合性 (L: .077)
 - A5:員工健康檢查情況 (L: .072)
 - A6:員工安全意識 (L: .069)
 - A7:員工安全行爲 (L: .062)
 - A8:機械設備安全狀況 (L: .038)
 - A9:安全氣候 (L: .056)
 - 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .182)
 - B1:管理階層審查 (L: .359)
 - B2:內部稽核 (L: .239)
 - B3:目標之達成 (L: .138)
 - B4:安衛改善計畫 (L: .090)
 - B5:員工提案改善 (L: .077)
 - B6:安衛宣導活動 (L: .046)
 - B7:矯正及預防措施 (L: .027)
 - B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .025)
 - 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .449)
 - C1:高階主管巡察 (L: .295)
 - C2:教育訓練計畫之執行 (L: .168)
 - C3:安全衛生組織之運作 (L: .093)
 - C4:自動檢查計畫執行 (L: .086)
 - C5:緊急應變計畫之執行 (L: .056)
 - C6:職災防止計畫之執行 (L: .057)
 - C7:危險性機械設備操作情形 (L: .055)
 - C8:職災通報與處理情形 (L: .038)
 - C9:安衛作業管制情形 (L: .042)
 - C10:承攬商管制作業情形 (L: .031)

- C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .023)
- C12:個人防護具使用情形 (L: .021)
- C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .013)
- C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .012)
- C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .009)
- 一般勞工十七 (L: .026)
 - 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .778)
 - A1:職災狀況 (L: .388)
 - A2:作業環境品質 (L: .177)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .148)
 - A4:法規符合性 (L: .067)
 - A5:員工健康檢查情況 (L: .060)
 - A6:員工安全意識 (L: .076)
 - A7:員工安全行爲 (L: .044)
 - A8:機械設備安全狀況 (L: .025)
 - A9:安全氣候 (L: .015)
 - 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .180)
 - B1:管理階層審查 (L: .476)
 - B2:內部稽核 (L: .189)
 - B3:目標之達成 (L: .118)
 - B4:安衛改善計畫 (L: .080)
 - B5:員工提案改善 (L: .063)
 - B6:安衛宣導活動 (L: .030)
 - B7:矯正及預防措施 (L: .029)
 - B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .015)
 - 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .042)
 - C1:高階主管巡察 (L: .248)
 - C2:教育訓練計畫之執行 (L: .174)
 - C3:安全衛生組織之運作 (L: .137)
 - C4:自動檢查計畫執行 (L: .092)
 - C5:緊急應變計畫之執行 (L: .080)
 - C6:職災防止計畫之執行 (L: .067)
 - C7:危險性機械設備操作情形 (L: .043)
 - C8:職災通報與處理情形 (L: .041)

- C9:安衛作業管制情形 (L: .031)
- C10:承攬商管制作業情形 (L: .023)
- C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .016)
- C12:個人防護具使用情形 (L: .015)
- C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .012)
- C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .010)
- C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .009)
- 一般勞工十八 (L: .026)
 - 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .260)
 - A1:職災狀況 (L: .078)
 - A2:作業環境品質 (L: .055)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .140)
 - A4:法規符合性 (L: .109)
 - A5:員工健康檢查情況 (L: .087)
 - A6:員工安全意識 (L: .137)
 - A7:員工安全行爲 (L: .137)
 - A8:機械設備安全狀況 (L: .137)
 - A9:安全氣候 (L: .120)
 - 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .214)
 - B1:管理階層審核 (L: .091)
 - B2:內部稽核 (L: .104)
 - B3:目標之達成 (L: .053)
 - B4:安衛改善計畫 (L: .170)
 - B5:員工提案改善 (L: .082)
 - B6:安衛宣導活動 (L: .096)
 - B7:矯正及預防措施 (L: .130)
 - B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .275)
 - 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .527)
 - C1:高階主管巡察 (L: .020)
 - C2:教育訓練計畫之執行 (L: .046)
 - C3:安全衛生組織之運作 (L: .087)
 - C4:自動檢查計畫執行 (L: .035)
 - C5:緊急應變計畫之執行 (L: .056)
 - C6:職災防止計畫之執行 (L: .059)

- C7:危險性機械設備操作情形 (L: .067)
- C8:職災通報與處理情形 (L: .065)
- C9:安衛作業管制情形 (L: .086)
- C10:承攬商管制作業情形 (L: .080)
- C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .038)
- C12:個人防護具使用情形 (L: .087)
- C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .116)
- C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .107)
- C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .050)
- 一般勞工十九 (L: .026)
 - 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .091)
 - A1:職災狀況 (L: .088)
 - A2:作業環境品質 (L: .104)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .134)
 - A4:法規符合性 (L: .075)
 - A5:員工健康檢查情況 (L: .184)
 - A6:員工安全意識 (L: .129)
 - A7:員工安全行爲 (L: .087)
 - A8:機械設備安全衛生狀況 (L: .113)
 - A9:安全氣候 (L: .086)
 - 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .455)
 - B1:管理階程審查 (L: .075)
 - B2:內部稽核 (L: .068)
 - B3:目標之達成 (L: .102)
 - B4:安衛改善計畫 (L: .126)
 - B5:員工提案改善 (L: .128)
 - B6:安衛宣導活動 (L: .170)
 - B7:矯正及預防措施 (L: .225)
 - B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .105)
 - 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .455)
 - C1:高階主管巡察 (L: .034)
 - C2:教育訓練計畫之執行 (L: .041)
 - C3:安全衛生組織之運作 (L: .045)
 - C4:自動檢查計畫執行 (L: .066)

- C5:緊急應變計畫之執行 (L: .049)
- C6:職災防止計畫之執行 (L: .059)
- C7:危險性機械設備操作情形 (L: .085)
- C8:職災通報與處理情形 (L: .047)
- C9:安衛作業管制情形 (L: .064)
- C10:承攬商管制作業情形 (L: .101)
- C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .051)
- C12:個人防護具使用情形 (L: .169)
- C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .059)
- C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .067)
- C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .064)
- 一般勞工二十 (L: .026)
 - 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .333)
 - A1:職災狀況 (L: .064)
 - A2:作業環境品質 (L: .179)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .124)
 - A4:法規符合性 (L: .136)
 - A5:員工健康檢查情況 (L: .084)
 - A6:員工安全意識 (L: .143)
 - A7:員工安全行爲 (L: .120)
 - A8:機械設備安全狀況 (L: .103)
 - A9:安全氣候 (L: .047)
 - 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .333)
 - B1:管理階層審查 (L: .110)
 - B2:內部稽核 (L: .062)
 - B3:目標之達成 (L: .047)
 - B4:安衛改善計畫 (L: .158)
 - B5:員工提案改善 (L: .119)
 - B6:安衛宣導活動 (L: .202)
 - B7:矯正及預防措施 (L: .142)
 - B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .160)
 - 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .333)
 - C1:高階主管巡察 (L: .048)
 - C2:教育訓練計畫之執行 (L: .077)

- C3:安全衛生組織之運作 (L: .090)
- C4:自動檢查計畫執行 (L: .062)
- C5:緊急應變計畫之執行 (L: .065)
- C6:職災防止計畫之執行 (L: .079)
- C7:危險性機械設備操作情形 (L: .079)
- C8:職災通報與處理情形 (L: .047)
- C9:安衛作業管制情形 (L: .079)
- C10:承攬商管制作業情形 (L: .074)
- C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .058)
- C12:個人防護具使用情形 (L: .065)
- C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .072)
- C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .055)
- C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .048)
- 一般勞工二十一 (L: .026)
 - 安衛狀態指標(OHSCPIs) (L: .333)
 - A1:職災狀況 (L: .038)
 - A2:作業環境品質 (L: .059)
 - A3:作業場所安全衛生狀況 (L: .086)
 - A4:法規符合性 (L: .020)
 - A5:員工健康檢查情況 (L: .091)
 - A6:員工安全意識 (L: .144)
 - A7:員工安全行爲 (L: .278)
 - A8:機械設備安全狀況 (L: .256)
 - A9:安全氣候 (L: .028)
 - 安衛管理指標(OHSMPIs) (L: .333)
 - B1:管理階程審查 (L: .142)
 - B2:內部稽核 (L: .105)
 - B3:目標之達成 (L: .127)
 - B4:安衛改善計畫 (L: .092)
 - B5:員工提案改善 (L: .183)
 - B6:安衛宣導活動 (L: .105)
 - B7:矯正及預防措施 (L: .093)
 - B8:顧客抱怨或社區抱怨 (L: .155)
 - 安衛操作指標(OHSOPIs) (L: .333)

iem

- C1:高階主管巡察 (L: .186)
- C2:教育訓練計畫之執行 (L: .073)
- C3:安全衛生組織之運作 (L: .073)
- C4:自動檢查計畫執行 (L: .044)
- C5:緊急應變計畫之執行 (L: .094)
- C6:職災防止計畫之執行 (L: .038)
- C7:危險性機械設備操作情形 (L: .119)
- C8:職災通報與處理情形 (L: .074)
- C9:安衛作業管制情形 (L: .025)
- C10:承攬商管制作業情形 (L: .066)
- C11:員工諮詢溝通運作情形 (L: .022)
- C12:個人防護具使用情形 (L: .032)
- C13:有毒有害物質儲存與使用情形 (L: .028)
- C14:製程安全評估與風險評估執行情形 (L: .058)
- C15:監測儀器設備校正執行情形 (L: .070)

