# 第三章 有限元素分析

#### 3.1 概論

有限元素分析近年來廣泛運用在土木、機械等領域,用以分 析結構複雜的非線性力學行為。藉由有限元素合理的假設及模 擬,可更深入的瞭解梁柱接頭區的行為,並依照結構之不同需要, 改變設計參數,如尺寸、型式及邊界條件等;於實尺寸試驗前決 定可行性較高的試體型式,減少實驗前的不確定因素,降低實尺 寸實驗於人力、材料與金錢上的消耗力。

# 3.2 模型的建立



- 基本假設:不考慮試體製作、銲接熱影響等因素產生之殘留應 力及構件肢材挫屈及斷裂的行為。
- 2. 分析元素選擇:採用三維結構固體元素 Solid 45 (3-D Structural Solid) 進行模擬,每個元素有8個節點,每個結點有3個自由度;協力桿件與梁翼接觸面採三維4節點四邊形接觸元素 Conta 173,搭配三維4節點四邊形目標元素 Targe 170 進行支撐塊與鋼梁接觸面的模擬。

- 3. 材料性質:模擬鋼材採A572 Gr. 50,降伏強度345 MPa,鋼材 與銲材之應力應變曲線簡化成二線段。第一階段為材料彈性範 圍,彈性模數 E 採 200,000 MPa,第二階段模擬材料降伏,應 變硬化 Ext 採 0.05E。
- 外部梁柱接頭子結構模型:梁採 H588×300×12×20、柱為□550 ×550×27×27,梁至柱面長 3030 mm,柱長 3000 mm。
- 5. 銲道模擬:於梁柱交接面上模擬一道銲道,假設 E7016 銲條, 降伏強度 480 MPa。
- 剪力板模擬:梁腹與柱以銲道連接,不考慮剪力板之存在,亦
   即忽略極限狀態剪力板與梁腹板之間的滑移。
- 7. 邊界條件假設:分析模型之邊界條件模擬真實情況並予簡化, 柱之一端模擬為鉸接,另一端則模擬為輥支承。此外,為縮短 程式計算所需之時間,假設模型具有單軸向對稱之幾何特性, 故分析之模型為實際試體之一半。
- 施加載重:模擬方式在梁端施加單向荷重,以位移控制方式逐步加載。

### 3.3 協力桿件接頭模型

本分析乃針對具有協力桿件之箱型柱梁柱接頭行為進行研究,將比較協力桿件長度、協力桿件型式對梁柱接頭行為影響之

差異。以下對模型進行說明。

槽型協力桿件置於梁內之接頭型式:將槽型協力桿件置於梁 腹兩側,勁度採節 2.2.3 Case (3) 來設計。此時梁斷面剪力小於容 許剪力強度。為避免協力桿件發生側向扭轉及翼板發生局部挫 屈,於槽型桿件支撐處加銲支撐塊及加勁板,並使支撐位置通過 槽型斷面之剪力中心。另為防止梁翼於協力桿件支撐處發生應力 集中而局部挫屈,於梁翼兩側各加銲一塊加勁板。此外建立不同 長度的協力桿件以探討支撐位置改變對接頭的影響,選取的長度 為柱面至支撐點距離為 L<sub>s</sub>,設計上使梁柱接面彎矩皆降至 0.6M<sub>p</sub>, M<sub>p</sub>為梁之塑性彎矩強度。經由節 2.2.3 公式計算後,協力桿件尺寸 分別為 C454×95×25×25 與 C454×90×28×28,以 C600 及 C700 表示 之,模型建立可參照圖 3.1。

箱型協力桿件包覆於梁外之接頭型式:協力桿件採用箱型斷 面包覆於梁外,並不與梁完全接觸,只於支撐點處設置支撐塊與 梁翼接觸,梁腹於支撐處也加銲加勁板來防止梁翼局部挫屈。箱 型協力桿件的勁度採用節 2.2.3 Case (4) 來設計,使梁於支撐段剪 力降伏產生塑性變形,而與槽型協力桿件差異處在於槽型協力桿 件是由彎矩降伏控制,於支撐處產生塑性鉸。協力桿件斷面尺寸 為[780×370×25×46,長度為支撐點至柱面距離 600 mm。模型以 B600 表示之,可參照圖 3.2。

22

## 3.4 分析結果與討論

為探討降伏區域對梁柱接頭的影響,以 von Mises 應力比較 之。von Mises 應力是由最大形變能準則(Maximum-distortion-ene rgy theory)推導而來。當物體內某一材料點的形變能達到同一材料 在單拉試驗下之形變能極值時,該材料點達降伏;其中形變能  $U_d = (\sigma_1 - \sigma_2)^2 + (\sigma_2 - \sigma_3)^2 + (\sigma_3 - \sigma_1)^2/12G$ ;在單軸應力下,其最 大 $U_d = \sigma^2/6G$ ;而在多軸應力下,由前二式可推導出 von Mises 應力為 $\sigma_e = \sqrt{\frac{1}{2} [(\sigma_1 - \sigma_2)^2 + (\sigma_2 - \sigma_3)^2 + (\sigma_3 - \sigma_1)^2]}$ 。

#### and the second

圖 3.3 所示為兩模型 C600 與 C700 梁端作用力與層間變位角之 關係圖,以說明子結構之行為。由圖可知層間變位角為 0.5% 弧度 時子結構還處於線性階段;層間變位角為 1% 弧度時子結構已有 部分斷面開始進入非線性階段;層間變位角為 2% 弧度時則可比 較斷面進入非線性階段應力分佈的趨勢;根據 AISC (2002) 規定, 韌性抗彎矩接頭之層間變位角至少達到 4%弧度,所以選取此四階 段之層間變位角作為比較基準。

圖 3.4 至圖 3.13 分別為具槽型協力桿件接頭(C600)與(C700) 於層間變位角 0.5%、1%、2%、4%弧度時之 von Mises 應力分佈 圖,由圖可以明顯看出降伏區域主要在支撐點附近。層間變位角 0.5%弧度時高應力區域尚小(圖 3.4),主要集中於協力桿件與柱之 銲道、梁翼與柱全滲透銲處,兩種長度的協力桿件並無明顯的不

同。層間變位角1% 弧度時除了上述區域略為擴張外,C600支撑 段內梁翼之應力也明顯提高(圖 3.5)。層間變位角 2%弧度時高應力 區域持續擴張,梁斷面已有近二分之一處呈現高應力之情形(圖 3.6)。層間變位角到達4%弧度時,C600梁於支撐點外側之高應力 區已擴大接近全斷面(圖 3.7),顯示塑鉸機制將在此區形成,且由 圖 3.8 可看出協力桿件之應力分佈仍小,而保持在彈性範圍內。 C700 模型之 von Mises 應力分佈在初期層間變位角 0.5%與 1%弧 度時(圖 3.9 與 3.10),應力分佈與 C600 模型相似,顯示此階段 L。 長度改變對梁斷面應力的影響並不顯著。進入塑性階段後,C700 斷面達降伏的區域較多;層間變位角 4%弧度時,C700 梁於支撐 點外側之高應力區已擴至全斷面形成塑性鉸(圖 3.12);值得注意的 是,此時支撐段內之梁翼已進入塑性性階段且應力很高,且由圖 3.13 也可看出槽型鋼應力不大。 annun

圖 3.14 至圖 3.17 為箱型協力桿件於層間變位角 0.5%、1%、 2%、4%弧度時之剪應力分佈圖,圖中顯示梁在支撐段與非支撐段 内之剪應力方向相反,隨著外力的增加梁內的剪應力也隨之提 高,層間變位角2%弧度時,高剪應力區發生於梁腹中央靠近接頭 處(圖 3.16);層間變位角 4%弧度時,高剪應力區已擴大至整個支 撑段內之梁腹區域(圖 3.17),此時支撐段內之梁剪應力高於支撐段 外甚多;梁斷面剪力降伏強度為 $F_v/\sqrt{3}$ =199.2 MPa,圖中紅色區 塊之剪應力值介於150-200 MPa,與圖層顯示梁腹區域應力狀態接 近。

24

圖 3.18 至圖 3.22 為箱型協力桿件於層間變位角 0.5%、1%、 2%、4%弧度時之 von Mises 應力分佈圖,由圖可看出箱型協力桿 件梁桂接頭受外力作用時,初期高應力分佈是由支撐處周圍開始 發展,向兩側及梁腹中心擴張。層間變位角到達 1%弧度時,梁翼 於支撐處附近已有部份達降伏進入塑性階段(圖 3.19);層間變位角 到達 2%弧度時,降伏區域擴大,梁全斷面也有一半以上進入塑 性,顯示此區有可能形成塑性鉸(圖 3.20)。但層間變位角達 4%弧 度時,由圖可發現梁於支撐段區域內已全斷面降伏,而梁於支撐 處並未全斷面降伏(圖 3.21)。由於 von Mises 應力考慮剪應力的影 響,此時剪應力明顯增加所致,因此可推斷此區會產生塑性變形 來消能。

由以上分析可知具協力桿件接頭可能使塑性鉸發生於支撑處 而遠離梁柱交界面,降低接頭處彎矩以避免銲道應力過大產生脆 性破壞。此外提高協力桿件之勁度,會增大支撐段內梁的剪應力, 再加上彎矩造成撓曲應力的影響,使得梁於協力桿件支撐處未產 生塑性鉸前,梁已發生剪力降伏變形。