

表一 A 系列樣品之製備條件

樣品	Cu grid	靜置時間	攪拌時間	反應時間	溫度	附註
A1	lacey	5 min	15 min	10 min	R.T	[CTAC]= 1.8 mM
A2	lacey	10 min	15 min	10 min	R.T	[AgNO ₃]= 10 mM
A3	lacey	15 min	15 min	10 min	R.T	

表二 B 系列與 C 系列樣品之製備條件

樣品	Cu grid	靜置時間	攪拌時間	反應時間	溫度	附註
B1	formvor	15 min	15 min	10 min	R.T	[CTAC]= 1.8 mM
B2	lacey (type1)	15 min	15 min	10 min	R.T	[AgNO ₃]= 10 mM
B3	lacey (type2)	15 min	15 min	10 min	R.T	
B4	lacey (type3)	15 min	15 min	10 min	R.T	
C1	Cu grid (without carbon film)	15 min	15 min	10 min	R.T	
C2	Cu foil	15 min	15 min	10 min	R.T	

表三 D 系列與 E 系列樣品之製備條件

樣品	Cu grid	靜置時間	攪拌時間	反應時間	溫度	附註
D1	lacey 473 K, 24 hr	15 min	15 min	10 min	R.T	[CTAC]= 1.8 mM
E1	lacey	15 min	15 min	10 min	273 K	[AgNO ₃]= 10 mM