

# 目 錄

中文摘要 .....	i
英文摘要 .....	ii
誌謝 .....	iii
目錄 .....	vi
表目錄 .....	viii
圖目錄 .....	x
第一章 緒論.....	1
1.1 研究背景與文獻回顧.....	1
1.2 研究動機與目的.....	5
第二章 理論及研究方法.....	9
2.1 分配式混合區的幾何形狀及尺寸的設計.....	9
2.1.1 插栓型 (Pin type) .....	9
2.1.2 楔型 (Wedge-shaped type) .....	11
2.2 以有限元素分析軟體ANSYS®9.0 進行流場分析及混合性能評估.....	12
2.2.1 以ANSYS®9.0 進行速度分析及流場分析.....	12
2.2.2 以總體平均界面面積增加率為第一種混合指標之混合分析模式建立.....	12
2.2.3 以色彩均勻度為第二種混合指標之混合分析模式建立.....	15
2.2.4 混合區中滯留及迴流現象之分析.....	19
2.2.5 混合元件最佳化之選取.....	19
第三章 結果與討論.....	21
3.1 高分子材料性質與螺桿操作設定.....	21
3.2 傳統式螺桿之混合分析.....	23
3.3 插栓型混合區之混合分析.....	27
3.3.1 改變元件幾何形狀之分析比較.....	27
3.3.2 改變橫截面元件安裝數量之分析比較.....	41
3.3.3 改變元件軸向間距之分析比較.....	47
3.3.4 插栓型混合元件之最佳化設計.....	53
3.4 楔型混合區之混合分析.....	54
3.4.1 Dulmage type 混合區之混合分析.....	54

3.4.1.1	改變元件角度之分析比較.....	54
3.4.1.2	改變元件單圈數目之分析比較.....	67
3.4.1.3	改變元件軸向間距之分析比較.....	73
3.4.2	Slotted type 混合區之混合分析.....	79
3.4.2.1	改變孔隙形狀之分析比較.....	79
3.4.2.2	改變一牙距孔隙數目之分析比較.....	89
3.4.2.3	改變孔隙導角區起始寬度之分析比較.....	95
3.4.3	楔型混合區之最佳化設計.....	101
第四章	結論.....	102
參考文獻	.....	103

