

八 . 參考文獻

第一章 緒論

- [1] 吳俊煌 編著 , 塑膠射出成型模具設計 , 第一章 塑膠材料 (1-1 塑膠概論) , 復文書局發行 , 2001.
- [2] J. Fassett, "Thin wall molding: differences in processing over standard injection molding", Annual Technical Conference – ANTEC, Conference Proceedings, Vol.1, Soc. of Plastics Engineers, Brookfield, CT, USA, pp.430-433, 1995.
- [3] F. Boitout, J. F. Agassant, M. Vincent, "Elastic calculation of residual stresses in injection molding", Intern. Polymer processing X. Vol.3, pp.237-242, 1995.
- [4] L.W. Seow, Y.C. Lam, "Optimizing flow in plastic injection molding", Journal of Materials Processing Technology 72 (1997) 333-341.
- [5] K. M. B. Jansen, D. J. V. Dijk, M. H. Huesselman, "Effect of processing conditions on shrinkage in injection molding", Polymer Engineering and Science, Vol.38, No.5, pp.838-846, 1998.
- [6] Ming-Chih Huang, Ching-Chih Tai, "The effective factors in the warpage problem of an injection-molded part with a thin shell feature", Journal of Material Processing Technology 110 (2001) 1-9.
- [7] N.R. Subramanian, Lin Tingyu (Leon), Yak Aik Seng, "Optimizing warpage analysis for an optical housing", Mechatronics 15 (2005) 111-127.
- [8] Willian E. Biles, Timothy J. Gornet, Kenneth Davis, Allen Yi, "Computer-Aided Design and rapid tool development in injection molding processes", Copyright Elsevier Science Ltd., 1995.
- [9] W. F. Zoetelief, L. F. A. Douven, J. ingen Housz, "Residual thermal stresses in injection molded products", Polymer Engineering and Science. Vol.36, No.14, pp.1886-1896, 1996.

- [10] P. Tantakom, N. R. Schott, "Processing strategies for thin wall injection molding", Processing Annual Technical Conference - ANTEC, Conference Proceedings, Vol.1, Soc. of Plastics Engineers, Brookfield, CT, USA, pp.367-371, 1998.
- [11] T. Matsuoka, Jun-Ichi Takabatake, A. Koiwai, Y. Inoue, S. Yamamoto, H. Takaaki, "Integrated simulation to predict warpage of injection molded parts", Polymer Engineering and Science. Vol.31, No.14, pp.1043-1050, 1991.
- [12] K. K. Kabanemi, H. Vaillancourt, H. Wang, G. Salloum, "Residual stresses, shrinkage and warpage of complex injection molded products: Numerical simulation and experimental validation", Polymer Engineering and Science. Vol.38, No.1, pp.21-37, 1998.
- [13] 科盛科技編著, CAE 模流分析技術入門與應用(MOLD3D 部序), 台北市 全華圖書, 2002.
- [14] 蔡本中、許嘉翔、應用智慧型 CAE 模流分析技術進行塑膠射出成型條件, 2002 年模具技術與論文發表會論文集(The Proceedings of 2002 Seminar on Mold & Die Technology).
- [15] 劉桂伶、許嘉翔、CAD 與 CAE 模流分析的高度整合應用, 2002 年模具技術與論文發表會論文集(The Proceedings of 2002 Seminar on Mold & Die Technology).
- [16] 戴國男、蔡銘宏、楊文禮, 應用 CAE 模流分析提昇電子產品競爭力, 2001 年第六屆亞洲模具研討會論文集(The Proceedings of 6th Fadma Conference).
- [17] 蔡本中、許嘉翔、應用智慧型 CAE 模流分析技術進行塑膠射出成型條件, 2002 年模具技術與論文發表會論文集(The Proceedings of 2002 Seminar on Mold & Die Technology).
- [18] 科盛股份有限公司, "Moldex 使用手冊", 2000.
- [19] 蔡本中、許嘉翔、應用智慧型 CAE 模流分析技術進行塑膠射出成型條件最佳化, 2002 年模具技術與論文發表會論文集(The Proceedings of 2002 Seminar on Mold & Die Technology).
- [20] Genichi Taguchi (Yuin Wu, technical editor for the English edition), "Taguchi Methods / Design of Experiments", Dearborn MI/ASI Press, Tokyo.

第二章 塑膠射出成型方法與塑膠材料特性

- [1] Principles of Polymer Processing writer, z Tadmor and C.G.Gogos .
- [2] Fundamental Principles of Polymeric Materials writer:Stephen L.Rosen .
- [3] 黃俊欽, ” 射出成形各階段與操作條件的關係(塑膠射出成型加工流程)” , 國立高雄應用科技大學模具工程系, 第三章射出成形原理講義, P5.
- [4] 劉士榮, ” 高分子流變學-塑膠加工特性” , 1995 .
- [5] 美國塑膠工業協會(<http://www.plasticsindustry.org/>).
- [6][7] 劉士榮, ” 高分子流變學-塑膠加工特性” , 1995 .
- [8] “Dynamics of Polymeric Liquids”, by R.B.,Bird ,R.C Armstrong and O. Hassager. 1987.
- [9] “Dynamics of Polymeric Liquids Vol 2 : Kinetic Theory” by Bird et al.,1987.
- [10] “The Theory of Polymer Dynamics” by Doi and Edwards ,1986.
- [11] “Polymer Processing Principles and Modeling “by Agassant et al. 1991.
- [12] L.E.Nielson, Polymer Rheology, Marcel Dekker, New York, 1977.
- [13] R.S.Lenk, Polymer Rheology, Applied Science Pub., London, 1978.
- [14][15][16][17] 劉士榮, ” 高分子流變學-塑膠加工特性” , 1995 .

第三章 塑膠射出成型件產生翹曲、變形等缺陷

- [1] 科盛科技編著, ” Moldex 3D 模流分析講義(CAE 模流分析技術入門)講義”.

第四章 射出成型的參數控制

- [1] 楊申語, “塑膠射出成型流程”, 台灣大學塑膠加工實驗室, 第五章保壓與冷卻系統, P5.
- [2] 黃俊欽, “射出成形各階段與操作條件的關係(塑膠射出成型加工流程)”, 國立高雄應用科技大學模具工程系, 第三章射出成形原理講義, P41.
- [3] 奇美實業股份有限公司, 提供 ABS 樹脂射出成型加工條件相關資料.
- [4] 黃俊欽, “模穴壓力的變化 (塑膠射出成型模穴壓力的變化)”, 國立高雄應用科技大學模具工程系, 第三章射出成形原理講義, P55.

第五章 CAE 模流分析技術的應用

- [1] 科盛科技編著, CAE 模流分析技術入門與應用(MOLD3D 部序), 台北市 全華圖書, 2002.
- [2] 科盛科技編著, CAE 模流分析技術入門與應用(MOLD3D 部序), 台北市 全華圖書, 2002.
- [3] 科盛科技編著, CAE 模流分析技術入門與應用(MOLD3D 部序), 台北市 全華圖書, 2002, 第 1 章 Moldex3D 概述, P1-5~1-6.
- [4] 科盛科技編著, CAE 模流分析技術入門與應用(MOLD3D 部序), 台北市 全華圖書, 2002, 第 1 章 Moldex3D 概述, P1-2~1-3.
- [5] 科盛科技編著, CAE 模流分析技術入門與應用(MOLD3D 部序), 台北市 全華圖書, 2002, 第 1 章 Moldex3D 概述, P1-4.
- [6] 科盛科技編著, CAE 模流分析技術入門與應用(MOLD3D 部序), 台北市 全華圖書, 2002, 第 1 章 Moldex3D 概述, P1-3~P1-4.
- [7] 奇美實業股份有限公司提供 ABS 樹脂相關資料.

第六章 多維變量的射出成型製程優化

[1] 田口玄一，田口實驗計劃法，陳耀茂，滄海，1997.

[2] 奇美實業股份有限公司提供 ABS 樹脂相關資料.

[3] 奇美實業股份有限公司提供 ABS 樹脂相關資料.

參考之碩士論文

[1] 曾重誌， “ 應用田口方法探討大平面薄壁鎂合金 AZ91D 鑄件壓鑄製程條件之研究 ”， 碩士論文， 國立交通大學工學院精密與自動化工程學程， 2004.

[2] 鍾昆來， “ 應用田口式方法於鋼板彎曲成形最佳參數選擇之研究 (Study on Optimum Parameter Selection in Bending Shape of Steel Plate by Using Taguchi Methods) ”， 碩士論文， 國立成功大學造船機械工程研究所， 2002.

[3] 曹丙丁， ” 電腦輔助設計用在射出成型上之研究 ”， 碩士論文， 國立清華大學， 1988.

[4] 詹世良， ” 模流分析對塑膠射出成型的研究 ”， 碩士論文， 國立台灣科技大學， 2004.

