離心法製作鉛-铋合金奈米線之研究

研究生:郭金國

指導教授:朝春光 博士

國立交通大學

材料科學與工程研究所

摘 要

利用離心法製作鉛-鈊合金奈米線,其合金成份分別為 80wt.% Pb-20wt.% Bi、70wt.% Pb-30wt.% Bi 與 45wt.% Pb-55wt.% Bi 等三成 份,其相組成分別為 Pb+Pb₇Bi₃、Pb₇Bi₃、與 Bi+Pb₇Bi₃,各成份按重 量比經真空熔煉後可得合金塊材,塊材之合金成份分別經過 OM、 SEM、XRD、與 DSC 的鑑定,其結果顯示本技術可準確控制合金塊 材之成份使其落於化學計量上。利用此塊材合金經離心鑄造法於鋁陽 極氧化鋁(AAO)奈米模板後,可得準確成份之鉛-鈊合金奈米線。經 TEM 觀察成份為 80Pb-20Bi 的奈米線,其顯微組織為均勻的鉛-鈊混 合相;成份為 45Pb-55Bi 的共晶奈米線,於 AAO 模壁處易出現層狀 組織,而於靠近管中心處則為均勻的鉛-鈊混合相;而成份為 70Pb-30Bi 的奈米線,其顯微組織為單晶結構之 Pb₇Bi₁奈米線。

I

A Study on Fabrication of Lead-Bismuth Alloy Nanowires Using Centrifugal Technique

Student:Chin-Guo Kuo

Advisor: Chuen-Guang Chao

Department of Materials Science and Engineering

National Chiao Tung University

Abstract

Lead-bismuth alloys nanowires were fabricated using centrifugal process. The alloys composition were 80wt.% Pb-20wt.% Bi, 70wt.% Pb-30wt.% Bi, and 45wt.% Pb-55wt.% Bi with Pb+Pb₇Bi₃,Pb₇Bi₃, and Bi+Pb₇Bi₃ phases. The bulks Pb-Bi alloy were obtained through vacuum smelting process with a specific Pb-Bi ratio in a vacuum tube. The raw material of Pb-Bi alloys whose compositions were corrected in the stoichiometry quality checking by OM, SEM, XRD, and DSC equipments. Then AAO template with molten Pb-Bi were sealed in a titanium vacuum tube. When centrifugal forces were applied into the titanium tube, the nanowire was formed. The nanowire microstructures were detected by

TEM. That the nanowire with 80Pb-20Bi composition had homogenous Pb and Bi mixed phase; composition with 45Pb-55Bi nanowire had Pb-Bi laminar structure near AAO wall position and homogenous Pb-Bi mixed phase on the AAO center position; composition with 70Pb-30Bi nanowire had single crystalline Pb₇Bi₃ phase.



誌 謝

本論文承蒙指導教授<u>朝春光</u>博士的悉心指導,方能順利完成,謹此向 老師致上最深的謝意與最高的敬意;<u>朝</u>老師不但是經師,更是人師。在這 幾年的學習過程中,不論是修課方面或是實驗室舉行的定期meeting,都 讓我個人在研究學識或做人處事方面有所成長。<u>朝</u>老師在平日忙碌的研究 生活中,仍不忘隨時給我最大的關心與最多的支持、指導,讓我在歷經一 年半的實驗嘗試階段之後,依然愈挫愈勇,能擁有足夠的信心與能量再重 新出發,至今才得以將實驗成果完整地呈現,這份感謝我會永遠留在心中。

實驗室的學長們與學弟妹們所給我的支持亦功不可沒,雖然未能如同 全職學生與你們朝夕相處,但依然在固定時間的碰面及交談中,都能得到 你們的高度關懷與協助,真是謝謝你們。感謝學弟<u>兆鼎</u>一通關鍵性的電 話,彷彿一語驚醒夢中人,讓我燃起心中的火及動力,加速完成相關的資 料;在此還要特別感謝已經畢業的<u>仁君</u>學長在實驗設備方面的建議以及理 論知識的意見;<u>蓉萱與建仲</u>一直是我從事實驗研究的好夥伴,為了更精細 觀察實驗的結果,歷經無數次的焚膏繼晷,還有每每在熔煉爐旁的「午餐 的約會」,雖然過程辛苦卻是讓我永生難忘的回憶,這份情感就這樣點點 滴滴的累積........。

感謝現任中央研究院物理所所長<u>吴茂昆</u>院士在實驗研究上提供寶貴 的意見,以及在實驗設備方面的全力支援;院內博士後研究人員<u>徐永源、 顏得宗</u>博士在超導量測方面的協助;還有工研院博士後研究員<u>羅聖全</u>博士 在奈米線量測方面的協助,在此一併致謝。

此外,還要感謝學生<u>陳李瑋</u>在這段時間的全心協助與支援,隨傳隨 到、貼心負責,在實驗室的規劃整理過程中,從無到有,繁忙而辛苦,但 終究讓實驗室逐漸穩定了下來。

最後,感謝家人對我的默默支持、關心與包容,<u>麗美</u>在這段期間留職 停薪全心照顧家庭,兩個可愛的小寶貝<u>律亜與景儀</u>也知道爸爸為了實驗又 要晚歸,也就乖巧地聽媽媽的話……,這讓我全然沒有後顧之憂地去完成 實驗研究,以及全力投入研究,這份來自家庭的溫馨與甜蜜,就是我最大 的精神支柱,也讓我更學會珍惜這份平凡卻珍貴的幸福。

IV

中文播	商要		I
英文播	有要		II
誌	謝		IV
目	錄		V
表目	錄		XI
圖目	錄	TIBBG IN	XII

目

錄

第一章 前 言1
第二章 文獻探討4
2-1 奈米科技4
2-1-1 奈米科技簡介4

2-1-2 奈米科技應用7	
2-2 奈米材料之特性與應用10	
2-2-1 奈米材料簡介10	
2-2-2 奈米材料之特性12	
2-2-3 奈米材料之應用14	
2-3 陽極處理氧化鋁膜	
2-3-1 陽極處理的簡介	
2-3-2 陽極處理的應用17	
2-3-3 陽極處理之工作流程19	
2-3-4 電解液與陽極膜的特性19	
2-3-5 陽極氧化鋁膜板21	
2-4 奈米線材	

2-4-1 奈米線材之簡介	
2-4-2 鉛-鉍二元相平衡圖26	
2-4-3 奈米線材之製作方法	
2-4-4 奈米線材之應用	
2-5 離心鑄造法	
2-5-1 離心鑄造法簡介31	
2-5-2 離心鑄造法之特性	
2-6 離心法製作奈米材料線	
2-6-1 離心法製作奈米材料簡介34	
2-6-2 奈米線製作方法比較35	
2-6-3 離心法製作奈米線之優點	

2-7	超導體理論與材料特性37
	2-7-1 超導體理論簡介37
	2-7-2 超導材料的特性
	2-7-3 超導材料40



第三章 實驗方法.....

3-4-2 X-ray 繞射分析儀分析48
3-4-3 掃描式電子顯微鏡分析50
3-4-4 原子力顯微鏡分析51
3-4-5 穿透式電子顯微鏡分析52
3-4-6 超導特性量測
第四章 結果與討論
4-1 奈米模板成型56
4-2 鉛-鉍合金之熔煉60
4-3 奈米線之成型機構63
4-4 奈米線之成份分析71
4-5 鉛-铋合金奈米線之顯微組織82

第六章 參考文獻......102



表目錄

表 2-1 奈米晶表面原子數與表面能量估計	5
表 2-2 奈米材料相關分類	11
表 2-3 鋁置於水溶液之各反應式與平衡電位	25
表 2-4 超導材料未來有幾個應用原則	43
表 4-1 奈米線之 DSC & XRD 成份分析	78

圖 目 錄

圖 2-1 各種材料尺寸示意圖	10
圖 2-2 鋁陽極處理膜之結構圖(a)緻密型(b)多孔型	23
圖 2-3 鋁之波貝(Pourbaix)圖	25
圖 2-4 鉛-鉍二元相平衡圖	27
圖 3-1 電解拋光與陽極處理所使用的設備及模具	45
圖 3-2 離心法製作鉛線實驗裝置	47
圖 3-3 X-ray 繞射分析儀	49
圖 3-4 掃描式電子顯微鏡	50
圖 3-5 原子力顯微鏡	51
圖 3-6 穿透式電子顯微鏡	53

圖 3-7	超導量子干涉	儀		
-------	--------	---	--	--

圖 4-2 (a)將 AAO 移除後殘留於鋁基材上之六角型印花

圖 4-3 AAO 下端與上端之幾何形狀示意圖

(a) AAO 初期以六角形之孔洞形成

圖 4-4 Pb- Bi 之光學顯微組織

(a)45%Pb-55%Bi,(b)80%Pb-20%Bi,(c)70%Pb-30%Bi.....61

圖 4-5 Pb- Bi 共晶經爐冷熱處理後織金相顯微組......62

圖 4-8 外加離心力 19.7N (3,000 rpm)小於臨界外離心力時,

合金僅形成一層薄膜覆蓋於AAO表面.......68

圖 4-9 當外加離心力 140.3N (8,000rpm)鉛-鉍合金

圖 4-10 外加離心力為 633.9N (17,000 rpm),則鉛-鉍合金可進入AAO

圖 4-11 經淬火脫模後, 奈米線於AAO中之填充率達 99%以上.....70

圖 4-12 鉛-鉍共晶奈米線經XRD鑑定為Bi 與 Pb7Bi3 兩相組成....72

圖 4-13 鉛-鉍共晶奈米線之TEM影像,

顯示由Bi 與 Pb7Bi3等軸顆粒組成......72

圖 4-14 由TEM影像之EDS結果顯示

鉛-鉍共晶奈米線為Bi 與 Pb7Bi3 兩相組成......73

圖 4-17	70 wt.% Pb-30 wt. % Bi XRD圖(bulk)	76
圖 4-18	70 wt.% Pb-30 wt. % Bi DSC 圖 (bulk)	76
圖 4-19	80 wt.% Pb-20 wt. % Bi XRD圖(bulk)	77
圖 4-20	80 wt.% Pb-20 wt. % Bi DSC 圖(bulk)	77
圖 4-21	45 wt.% Pb-55 wt. % Bi XRD圖 (wire)	79
圖 4-22	45 wt.% Pb-55 wt. % Bi DSC圖 (wire)	79
圖 4-23	70 wt.% Pb-30 wt. % Bi XRD圖 (wire)	80
圖 4-24	70 wt.% Pb-30 wt. % Bi DSC圖 (wire)	80
圖 4-25	80 wt.% Pb-20 wt. % Bi XRD圖 (wire)	81
圖 4-26	80 wt.% Pb-20 wt. % Bi DSC圖 (wire)	81
圖 4-27	45% Pb – 55% Bi 奈米線之TEM明視野圖	83
圖 4-28	45% Pb – 55% Bi 奈米線之TEM與繞射點圖	84

圖 4-29 45% Pb-55% Bi 奈米線之TEM影像:

	(a)明視野(b)暗視野,白色為Pb,黑色為Bi87
圖 4-30	45% Pb – 55% Bi 奈米線之 TEM 與 EDS 圖88
圖 4-31	70% Pb – 30% Bi 奈米線之 TEM 明視野圖
圖 4-32	70% Pb – 30% Bi 奈米線之 TEM 與 EDS 圖90
圖 4-33	80% Pb -20% Bi 奈米線之 TEM 明視野圖91
圖 4-34	80% Pb –20% Bi 奈米線之 TEM 與 EDS 圖92
圖 4-35	(a)Pb7Bi3相奈米線之 TEM 顯微影像,
	與(b)Pb,(c)Bi之 mapping 圖
圖 4-36	(a)Pb7Bi3 奈米線之模壁易形成 Bi 成核區,
	(b) Pb7Bi3 相中之 Bi 暗視野影像94
圖 4-37	單晶 Pb7Bi3 奈米線之(a)TEM 影像,

(b)晶格影像,(c)繞射影像......95

圖 4-38 Pb-Bi 共晶奈米線在不同溫度下之磁導特性,

XVI

圖 4-39 Pb-Bi 共晶奈米線的 (a)平行方向與

