第四章 實驗結果與討論

4.1 不同電漿處理觀察

比對同實驗室的研究人員杜俊豪同學,做了前處理的製程研究的 結果來參考。再以現行 300W CF4與 300WCF4/O2分別於試片上進行電 漿處理,可由圖表當中,得知奈米碳管經電漿處理後長度與趨勢變化 有顯著的表現,相對的碳管結構幾乎完全被破壞;以一般在SEM下觀 察到之碳管表面型態,其實質的差異為碳管表面非晶質碳及雜質原 子;經電漿處理後整體變的較為潔淨,而雜質原子也因電漿處理後而 消失,如表 4.1。

經由掃描式電子顯微鏡(SEM)可以明顯的測出表面試片的結果,圖 4.1 為經氫電漿前處理後試片的表面。圖 4.2 為利用原子力顯微鏡(AFM) 觀察試片經氫電漿前處理後之表面形貌,掃描的尺寸面積為 9µm²,同 樣可看到鎳觸媒層經過氫電漿前處理後亦呈現島狀結構層。穿透式電 子顯微鏡(TEM)圖 4.3 為試片經氫電漿前處理後之TEM圖,提供更為明 確的島狀化證據,同時可觀察到觸媒島狀顆粒之粒徑並不均勻。

4.2 不同緩衝層上成長奈米碳管

前處理完成後試片以微波電漿化學氣相(MP-CVD)沈積法來成長 碳管,製程溫度為550℃,成長時氫氣與甲烷為製程氣體,其流量比例 為4:1,電漿功率為800W,甲烷氣體由於電漿解離提供碳源成長碳 管,如表4.1 說明。由圖4.4所示為掃描式電子顯微鏡(SEM)觀察試片 成長耐米碳管後之SEM圖,可觀察到基材上成長之奈米碳管整體管徑 與長度較大,但成長奈米碳管之密度以及準直性為最佳。

4.3 奈米碳管電漿後處理現象觀察

由於考量到電漿處理後對奈米碳管的影響,為了方便觀察變化, 因此選擇以試片所成長之奈米碳管為控制組試片。利用電漿輔助化學 氣相沈積(PE-CVD)之CF4電漿以及CF4/O2混合電漿分別進行處理3、5、 10 分鐘後,取出試片進行分析如下所述,電漿處理參數如表4.3 所示。

4.3.1 掃描式電子顯微鏡(SEM)表面與縱切面分析之結果

由圖 4.5 與圖 4.6 得知,分別為奈米碳管在經CF4電漿處理前後 之表面觀察,在經過處理 3、5、10 分鐘後碳管表面形貌以及長度並 無明顯改變,可觀察到碳管表面部份雜質顆粒在經過CF4電漿處理後 消失,碳管表面整體上變的較為潔淨。

經由SEM圖 4.6 與圖 4.7 得知,分別為奈米碳管在進行CF4/O2

混合電漿處理前後之表面觀察,可觀察到在處理3分鐘後長度由原本 5μm 減4.1μm,5分鐘後長度為1.2μm,10分鐘後長度為0.8μm。繼 續處理5~10分鐘後碳管的結構幾乎完全被破壞,和一般SEM 觀察到 之碳管表面型態有很大的差異。將奈米碳管經CF₄、CF₄/O₂電漿處理 後長度的變化以及趨勢。如圖4.14及針對時間與反應氣體的分析條 件如表4.4。

4.3.2 傅利葉轉換紅外線分析儀(FTIR)鍵結能量分析之結果

透過FTIR的分析過程中,可由圖 4.15 為碳管經CF₄/O₂電漿處 理後之FTIR分析圖,於 1089cm⁻¹出現C-O鍵結之波峰,在 1233 cm⁻¹ 出現C-F鍵結之波峰,可推測碳管與電漿解離之CF₄與O₂產生官能 基;並且可明顯判別在 10min 時產生分子團。

4.3.3 X光光電子能譜儀 (XPS)電子能量鍵結分析之結果

將解離的氟原子作分析,在 XPS 對應下,清楚了解 CNTs 對氣體 吸附的靈敏性,X 光光電子能譜儀量(XPS)量測奈米碳管於不同的氣體 氣氛下,對於碳管表面產生的氣體鍵結能之變化,足以印證奈米碳管 對於氣體感測之靈敏性質,圖 4.16 所示。經由 XPS 反應而成的光電效 應,驅使被激發的光電子或原子;進而出現於環境之中。其中較為活 躍的原子以及元素,也會透過儀器的偵測過程中被表現出來。 CF4氣體反應,透過XPS圖表可觀察到原始的坡峰訊號走向,並無 多大的變動,以 3~10min區間中可以明顯的看到原子的能量鍵結。呈現 一個SHIFT的位移情況,所以本身並無多大的變化,圖 4.18 所示。

4.3.4 熱脫附光譜儀(TDS)熱脫附分析之結果

實驗中發現TDS與對碳的脫附量較無法清楚偵測全貌,圖 4.17 所 示。主要目的CF₄/O₂混合氣體解離情況讓成份式CF₄+CO₂被有效的解離 成CF₄→4F+CO₂。因此可以成立CNTs的表面層量少,是因為碳原子的 影響。將解離的碳原子再作分析,發現圖表所反應的六角環鍵結變化 由XPS分析CONTENT呈現出SHIFT的圖形波動,即可得知實驗數據, 所選出的CNTs對於表面鍵結有所影響,請見圖 4.18 所示。另外從鍵結 能量強度推出成份式隨著電漿的處理而飽和,狀態持續 3~5 分鐘,如 圖 4.19 所示。

將解離的氧原子作分析,發現初始狀態下的鍵結與最後結束的鍵結 結情況是不一樣的,反觀;在這個實驗的環境下,其它的數值也有 局部的差異,如圖 4.20 與圖 4.21 所示。

F-O 混合鍵結的情況特別在 5min 有兩個波峰往高束缚方向,代 表在此有發生熱脫附明顯的情況,由圖 4.22 所示。可觀察到 F-O 混 合原子鍵結在 3min 時為初始蝕刻現象所以無明顯反應,而 10min 則

50

為過度蝕刻並完全破壞碳管的結構。

F-C 混合鍵結,因C原子化學特性,他會使 CNTs 的表面層的量 變少,在 5min 也發現脫附的情況,由圖 4.23 得知。以F-C 混合原子 鍵結在起始時皆為初期的水氣反應,無明顯熱脫附反應。

C原子在CF₄在XPS的分析圖,由圖 4.24 得知。C原子比對控制組的鍵結數據,呈現出一個位移的情況;而在 10min 時的鍵結是最強的。

O原子在CF4的電漿下的分析圖,圖 4.25 為未將原子做個別分 析的分析圖。O原子在CF4的電漿下的分析圖,圖 4.26。只有做 2~10min 的鍵結分析,結果發現發生鍵結的反應異常,列為注意的數 據。C原子在CF4的電漿下由圖 4.27 得知,C原子在反應生成皆無明 顯的情況,在 3~10min 同樣產生為位移的現象。

4.4 電漿處理對碳管表面現象之影響

碳管在經過電漿後處理後其結構破壞的程度,以CF4/O2電漿的反應 程度為最強,最後為CF4電漿。由SEM的觀察,在減短碳管長度以適當 的O2電漿處理為最佳,CF4/O2電漿蝕刻性太過強烈,甚至連矽基板都 有被轟擊,而CF4電漿則對於碳管的長度不會造成任何影響。一般來說 元素氧化力大小為F>O>N,因此碳管長度的變化經過O2電漿處理後 就會變得較為大,而比較同樣的CF4電漿碳管長度沒有變化,推測是由 於C-F之鍵能約為497 kJ/mole,O-O鍵為142 kJ/mole,比較起來在同樣 電漿功率下CF4解離的數量會較少,因此和碳管的反應也會較為不明 顯。但在CF4/O2電漿由於有O2氣體會使得CF4的解離率提升[50],在充 滿O和F的環境下其蝕刻的行為變的很強烈,許多半導體製程的基台中 均使用這樣的混合電漿;作為清理反應腔的方法。

電漿處理後,碳管結構的破壞情形和長度變化相同為CF4/O2最強接 著分別為CF4電漿。不管是何種氣體之電漿在處理3分鐘後碳管品質均 有提升的效果,推測由於成長碳管後之碳管表面通常會吸附非晶質碳 以及少許其他雜質,因此少許的電漿處理是可以將這些污染去除,使 碳管表面更加潔淨,在去除碳管表面雜質後解離的電漿才開始蝕刻碳 管。再藉由FTIR之分析提供碳管表面之鍵結,碳管長度有變化的試片 上均可以探測到與電漿反應的證據。

4.5 結構中奈米碳管與電漿後處理結果

52

在整片成長之奈米碳管經電漿後處理確實可以達到減短長度,前 述實驗結果提供以O2之電漿處理為較理想。因此,在碳管於結構中成 長後以200W之O2電漿進行後處理。形貌,可以觀察到碳管的確減短, 且長度與孔深差不多,表面之粗糙度大幅的減低。

以目前使用CF₄/O₂電漿對CNTs成長做分析,如圖 4.8 與圖 4.9 所 示。在經過 5min的電漿作用後,可以透過SEM與TEM的圖表看到在碳 管的壁層上產生了蝕刻的現象,如圖 4.10 與圖 4.11 所示。最後處理時 間到 10min後可以藉由SEM與TEM圖表一窺究竟,可全然發到碳管本 身已完全破壞,如圖 4.12 與圖 4.13 所示。





圖 4.1 試片經氫電漿前處理後之掃描式電子顯微鏡圖



圖 4.2 試片經氫電漿前處理後之原子力顯微鏡圖





圖 4.4 試片成長奈米碳管後之掃描式電子顯微鏡圖



圖 4.5 CF4與CF4/O2電漿處理前奈米碳管表面形貌





圖 4.6 CF4電漿處理後奈米碳管表面形貌







(c)10min

圖 4.7 奈米碳管在不同時間於 300W之CF₄/O₂電漿處理後表面形貌 (a)2min (b)5min (c)10min



圖 4.8 CF₄/O₂電漿處理後表面蝕刻形貌





圖 4.9 CF₄/O2電漿處理後表面蝕刻-20nm



圖 4.10 CF₄/O₂電漿處理後表面蝕刻形貌-5min





圖 4.11 CF₄/O₂電漿處理後表面蝕刻形貌-5min-20nm



圖 4.12 CF₄/O₂電漿處理後表面蝕刻形貌-10min





圖 4.13 CF₄/O2電漿處理後表面蝕刻形貌-10min-20nm



圖 4.15 奈米碳管經CF4/O2電漿處理後之FTIR分析圖



圖 4.17 氟原子在 TDS 的分析曲線圖



圖 4.19 碳原子在 TDS 的分析曲線圖



圖 4.21 氧原子在 TDS 的分析曲線圖



圖 4.23 F-C 原子在 TDS 的比較分析圖



圖 4.25 CF₄- O₂-All的比較分析圖



圖 4.27 CF₄-C的比較分析圖

緩衝層厚度	觸媒厚度	整體結構
TiN 200Å	Ni 70Å	Ni(70Å)/TiN(200Å)/Si sub.

表 4.1 前處理與奈米碳管成長試片編號表

表 4.2 前處理後試片表面平均粒徑表

整體結構	前處理後試片平均粒徑(nm)	
Ni(70Å)/Si sub.	3.75	
Ni(70Å)/TiN(200Å)/Si sub.	4.69	



電漿氣體	電漿功率(W)	基板溫度(℃)	電漿處理時間(min)
CF ₄	300	300	3/5/10
CF ₄ +O ₂	300	300	3/5/10

表 4.4 CF4與CF4/O2電漿處理後碳管長度變化整理表

電漿氣體	電漿功率(W)	處理時間(min)	長度(μm)
	As-CNT	0	5
CF_4	300	3	5
CF_4	300	5	5
CF_4	300	10	5
CF_4/O_2	300	3	4.1
CF_4/O_2	300	5	1.2
CF_4/O_2	300	10	0.8